

Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage du collet en acier .326

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incrément de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



Caractéristiques

- Nom: [Bague de recalibrage du collet en acier .326](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002439
- N° fabr.: B-326
- Diamètre: .326
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 57mm
- Longueur d'expédition: 89mm
- UPC: 815145025166

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .326](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .326

Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .326. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour une utilisation sûre de ce produit, garantissant la conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation pour garantir un fonctionnement sûr et maximiser la performance de votre bushing de col.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que le produit convient à votre utilisation prévue en vérifiant les spécifications.
- Suivez toujours les instructions du fabricant pour une manipulation et un fonctionnement sûrs.
- Conservez le produit dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le produit pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou incident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement le bushing de col avec des dies compatibles pour éviter les accidents ou les pannes d'équipement.
- Lorsque vous utilisez le bushing de col, assurezvous qu'il est installé de manière sécurisée pour éviter qu'il ne se desserre pendant l'opération.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors du redimensionnement des douilles, car cela pourrait endommager le produit ou causer des blessures.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer le bushing de col de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre la sécurité et la performance.
- Si le laiton a durci, utilisez l'étape d'urgence de retourner le bushing avec les marquages vers le bas pour obtenir un redimensionnement plus serré.
- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, comme des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation d'outils et d'équipements.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

- Préparation:** Assurezvous d'avoir les bons outils et équipements prêts pour l'installation.
- Mesure:**
 - Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003" pour une tension de col optimale.
 - Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".
- Installation:**
 - Assurezvous que le bushing de col est propre et exempt de débris.
 - Insérez le bushing de col dans le die de redimensionnement, en vous assurant qu'il est bien en place.
 - Serrez le die selon les instructions du fabricant pour sécuriser le bushing de col.
- Utilisation:**
 - Placez la douille dans le die et appliquez une pression uniforme pour redimensionner.
 - Si nécessaire, retournez le bushing avec les marquages vers le bas pour un redimensionnement plus serré.
- Entretien PostUtilisation:**

- Après utilisation, nettoyez le bushing de col pour enlever tout résidu de laiton ou débris.
- Conservez le bushing de col dans un étui de protection pour éviter les dommages.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez du produit conformément aux réglementations locales pour minimiser l'impact environnemental.
- Pour les composants métalliques, envisagez des options de recyclage lorsque cela est possible.
- Ne jetez pas le produit avec les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .326, veuillez vous référer aux ressources de support client du fabricant. Assurezvous d'avoir les détails de votre produit et toute information pertinente à portée de main pour obtenir de l'aide.

Merci de suivre ces instructions de sécurité. Votre respect de ces lignes directrices contribuera à garantir une expérience sûre et efficace avec votre bushing de col.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr