

# **Bussole per ridimensionamento del colletto - Boccola in acciaio per ricalibratore del collo .264**

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



## **Caratteristiche**

- Nome: [Boccola in acciaio per ricalibratore del collo .264](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002448
- N. fab.: B-264
- Diametro (in pollici): .264
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 57mm
- Lunghezza di spedizione: 89mm
- UPC: 815145024541

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# **Indice**

- Pagina iniziale
- NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .264 Guida alle Istruzioni di Sicurezza
- Chi siamo

# NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .264 Guida alle Istruzioni di Sicurezza

## Introduzione

Grazie per aver scelto il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .264. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza, istruzioni per l'uso e raccomandazioni per lo smaltimento per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il bushing per collo seguendo tutte le istruzioni.
- Fai attenzione ai potenziali rischi associati all'uso di questo prodotto, incluso il dimensionamento improprio che può portare a munizioni non sicure.
- Utilizza occhiali protettivi quando lavori con attrezzature di ricarica per proteggerti da eventuali detriti o incidenti.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla gli aggiornamenti sulle revoche sulla piattaforma Safety Gate dell'UE per le ultime informazioni sulla sicurezza.

## Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Misura sempre il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata prima di selezionare una dimensione del bushing.
- Fai attenzione quando maneggi i casi in ottone, poiché potrebbero avere bordi affilati.
- Assicurati che il bushing sia saldamente attaccato al die prima dell'uso per prevenire incidenti.
- Non tentare di modificare il bushing o il die; farlo può portare a condizioni non sicure.
- Se riscontri difficoltà nel dimensionare o se l'ottone sembra tornare indietro eccessivamente, considera di utilizzare un bushing più stretto ruotandolo.
- Indossa sempre guanti quando maneggi l'ottone per evitare tagli o infortuni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Selezionare la Dimensione del Bushing Giusta:

- Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata.
- Sotrai .002" a .003" per consentire il ritorno dell'ottone e ottenere la corretta tensione del collo.
- In alternativa, misura lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplica per due, aggiungi il diametro del tuo proiettile e sottraí .002" a .003".

### 2. Installazione del Bushing:

- Assicurati che il die sia pulito e privo di detriti.
- Inserisci il bushing selezionato nel die, assicurandoti che si adatti perfettamente.
- Fissa il die nella tua pressa di ricarica secondo le istruzioni del produttore.

### 3. Utilizzo del Bushing:

- Posiziona un caso in ottone nel supporto per il proiettile della tua pressa di ricarica.

- Alza lentamente il ram per dimensionare il collo del caso in ottone.
- Controlla il fit del proiettile nel collo del caso dopo il dimensionamento. Se necessario, ripeti il processo di dimensionamento con una dimensione di bushing diversa.
- Se utilizzi il bushing ruotato (marcature rivolte verso il basso), segui gli stessi passaggi sopra per ottenere un fit più stretto.

#### 4. Cura PostUso:

- Pulisci il bushing e il die dopo l'uso per rimuovere eventuali residui di ottone.
- Conserva il bushing in un luogo asciutto e fresco, lontano dalla luce solare diretta e dall'umidità.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali bushing usati o danneggiati in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire i bushing nei normali rifiuti domestici. Controlla le strutture di riciclaggio che accettano prodotti metallici.

## Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .264, si prega di consultare il sito web del produttore o contattare il loro supporto clienti per assistenza.

Grazie per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. La tua sicurezza è la nostra priorità.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)