

# Bussole per ridimensionamento del colletto - Boccola in acciaio per die di dimensionamento colletto .242

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



## Caratteristiche

- Nome: [Boccola in acciaio per die di dimensionamento colletto .242](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002462
- N. fab.: B-242
- Diametro (in pollici): .242
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 57mm
- Lunghezza di spedizione: 89mm
- UPC: 815145024329

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .242 Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

# NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .242 Istruzioni di Sicurezza

## Introduzione

Grazie per aver scelto il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .242. Questo prodotto è progettato per un ricaricamento di precisione e per garantire un'ottimale dimensione del collo per le tue cartucce. Si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di maneggiare in modo sicuro tutte le attrezzature e i componenti per il ricaricamento.
- Segui sempre le istruzioni e le linee guida del produttore.
- Conserva il prodotto in un luogo sicuro e asciutto, lontano da bambini e animali domestici.
- Ispeziona il prodotto prima dell'uso per eventuali segni di danni o usura.
- Utilizza idonei dispositivi di protezione personale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, quando maneggi materiali di ricarica.
- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare i limiti di dimensionamento raccomandati dal produttore.
- Assicurati che il bushing sia correttamente inserito nel die prima dell'uso.
- Quando utilizzi il bushing, mantieni una presa salda ed evita di applicare forza eccessiva.
- Se il rame si è indurito e non tiene più il proiettile, considera di girare il bushing per una vestibilità più stretta, ma utilizza questo metodo solo come misura di emergenza.
- Evita di utilizzare il bushing con dies Forster o RCBS, in quanto non sono intercambiabili.
- Tieni l'area di lavoro pulita e organizzata per prevenire incidenti.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Misurazione della Dimensione Corretta del Bushing:

- Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia carica.
- Sottrai .002" a .003" da questa misura per consentire circa .001" di ritorno del rame, garantendo una corretta tensione del collo.
- In alternativa, misura lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplica per due, aggiungi il diametro del tuo proiettile e sottrai .002" a .003".

### 2. Installazione del Bushing:

- Assicurati che il tuo die per il sizer del collo sia pulito e privo di detriti.
- Inserisci il bushing nel die per il sizer del collo, assicurandoti che sia correttamente posizionato.
- Controlla che il bushing sia orientato correttamente, con le marcature rivolte verso l'alto, a meno che non venga utilizzato nella posizione di emergenza invertita.

### 3. Utilizzo del Bushing:

- Posiziona il caso nel die e applica una pressione costante per dimensionare il collo.
- Evita di applicare forza eccessiva; se si avverte resistenza, controlla la vestibilità e l'allineamento.
- Dopo il dimensionamento, ispeziona il collo del caso per verificare la corretta tensione e vestibilità.

#### **4. Manutenzione PostUso:**

- Pulisci il bushing dopo l'uso per prevenire la corrosione e garantire la longevità.
- Conserva il bushing in un contenitore protettivo o in un'area di stoccaggio designata.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali bushing danneggiati o inutilizzabili in conformità con le normative locali.
- Ricicla i materiali dove possibile, assicurandoti che tutti i componenti siano gestiti in modo sicuro.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o l'uso del prodotto, si prega di fare riferimento ai canali di contatto appropriati forniti dal rivenditore o dal produttore. Assicurati di avere i dettagli del prodotto pronti per una risposta più efficiente.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .242. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e buon ricaricamento!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)