

# Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage du col en acier .258

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incréments de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



## Caractéristiques

- Nom: [Bague de recalibrage du col en acier .258](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002483
- N° fabr.: B-258
- Diamètre: .258
- Poids du colis: 0.045kg
- Hauteur d'expédition: 3mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 815145024480

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de sécurité pour les NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258](#)
- [À propos de nous](#)

# Instructions de sécurité pour les NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258

## Introduction

Merci d'avoir choisi les NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258. Ce produit est conçu pour vous aider à obtenir un dimensionnement précis du col de vos cartouches. Pour garantir votre sécurité et l'utilisation efficace de ce produit, veuillez lire et suivre attentivement ces instructions de sécurité.

## Directives générales de sécurité

- Utilisez toujours les neck sizing bushings conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et dégagée avant d'utiliser le produit.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le produit avant utilisation pour tout signe de dommage ou d'usure.
- Signalez toute condition dangereuse ou accident aux autorités compétentes.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez un équipement de sécurité approprié, comme des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation des neck sizing bushings.
- Manipulez les bushings avec soin pour éviter les blessures causées par des bords tranchants.
- Ne dépassez pas les limites de dimensionnement recommandées pour éviter d'endommager votre laiton ou d'affecter la tension du col.
- Si le laiton a durci, envisagez de retourner le bushing pour un dimensionnement plus serré uniquement en cas d'urgence.
- Assurez-vous que les marquages sur le bushing sont orientés vers le bas lors de l'utilisation de la méthode de dimensionnement d'urgence.
- Évitez d'utiliser le bushing avec des dies Forster ou RCBS, car ils ne sont pas interchangeables.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Sélection du bon bushing :

- Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée.
- Soustrayez .002" à .003" de cette mesure pour sélectionner le bushing approprié.
- Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".

### 2. Installation du bushing :

- Assurez-vous que votre die est propre avant l'installation.
- Insérez le bushing dans le neck sizer die, en vous assurant qu'il est bien en place.
- Fixez le die à votre presse de rechargement selon les instructions de la presse.

### 3. Utilisation du bushing :

- Insérez la douille en laiton dans le die et abaissez le vérin de la presse.
- Appliquez une pression constante jusqu'à ce que la douille soit dimensionnée.
- Retirez soigneusement la douille dimensionnée et inspectez-la pour vérifier la tension correcte du

col.

#### **4. Dimensionnement d'urgence :**

- Si nécessaire, retournez le bushing avec les marquages orientés vers le bas pour un dimensionnement plus serré.
- Utilisez cette méthode uniquement si le laiton a durci et ne maintient pas correctement la balle.

## **Instructions d'élimination**

- Éliminez tout bushing endommagé ou utilisé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le produit dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les options de recyclage dans votre région.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant les NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258, veuillez vous référer aux ressources de support du fabricant. Assurez-vous toujours de suivre les directives de sécurité et les instructions de produit les plus récentes.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation des NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258. Profitez de votre expérience de rechargement !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)