

# **Bussole per ridimensionamento del colletto - Boccola in acciaio per ricalibratore del collo .258**

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



## **Caratteristiche**

- Nome: [Boccola in acciaio per ricalibratore del collo .258](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002483
- N. fab.: B-258
- Diametro (in pollici): .258
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 815145024480

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# **Indice**

- Pagina iniziale
- ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258
- Chi siamo

# ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258

## Introduzione

Grazie per aver scelto le BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258. Questo prodotto è progettato per aiutarti a ottenere una dimensione precisa del collo per le tue cartucce. Per garantire la tua sicurezza e un uso efficace di questo prodotto, ti preghiamo di leggere e seguire attentamente queste istruzioni di sicurezza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre le bussole per colletto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli prima di utilizzare il prodotto.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e altre persone vulnerabili.
- Ispeziona il prodotto prima dell'uso per eventuali segni di danneggiamento o usura.
- Riporta eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Indossa l'equipaggiamento di sicurezza appropriato, come occhiali protettivi, quando utilizzi le bussole per colletto.
- Maneggia le bussole con cura per evitare infortuni da bordi taglienti.
- Non superare i limiti di dimensionamento raccomandati per evitare di danneggiare il tuo ottone o influenzare la tensione del collo.
- Se l'ottone si è indurito, considera di girare la bushing per una dimensione più stretta solo come misura di emergenza.
- Assicurati che le marcature sulla bushing siano rivolte verso il basso quando utilizzi il metodo di dimensionamento di emergenza.
- Evita di utilizzare la bushing con i dies Forster o RCBS, poiché non sono intercambiabili.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Selezionare la Bushing Giusta:

- Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata.
- Sottrai .002" a .003" da questa misura per selezionare la bushing appropriata.
- In alternativa, misura lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplica per due, aggiungi il diametro del tuo proiettile e sottrai .002" a .003".

### 2. Installazione della Bushing:

- Assicurati che il tuo die sia pulito prima dell'installazione.
- Inserisci la bushing nel neck sizer die, assicurandoti che sia posizionata correttamente.
- Fissa il die alla tua pressa di ricarica secondo le istruzioni della pressa.

### 3. Utilizzo della Bushing:

- Inserisci il caso in ottone nel die e abbassa il ram della pressa.
- Applica una pressione costante fino a quando il caso non è dimensionato.

- Rimuovi con cautela il caso dimensionato e ispezionalo per verificare la corretta tensione del collo.

#### **4. Dimensionamento di Emergenza:**

- Se necessario, gira la bushing con le marcature rivolte verso il basso per una dimensione più stretta.
- Utilizza questo metodo solo se l'ottone si è indurito e non tiene più il proiettile correttamente.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali bussole danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici normali. Controlla le opzioni di riciclaggio nella tua area.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante le BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258, ti preghiamo di fare riferimento alle risorse di supporto del produttore. Assicurati sempre di seguire le linee guida di sicurezza e le istruzioni per il prodotto più aggiornate.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso delle BUSSOLE PER COLLETTI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258. Buon divertimento con la tua esperienza di ricarica!

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)