

# Boccole per collo in nitruro di titanio - REDDING Boccola in nitruro di titanio /.363

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushings in acciaio trattato termicamente come sopra, ma con l'aggiunta di un rivestimento in Nitruro di Titanio per aumentare ulteriormente la durezza superficiale efficace e ridurre l'attrito di dimensionamento. Le bushings sono disponibili in tutta la gamma da .185" a .368" in incrementi di .001". Le ultime tre cifre del pezzo (#RD76XXX) indicano la dimensione della bushing. .185 a .252 .253 a .305 .306 a .368

## Determinazione della dimensione della bushing Redding

La dimensione corretta della bushing può essere facilmente determinata misurando il diametro esterno del collo delle vostre cartucce caricate con un micrometro di precisione o un calibro a quadrante. Quindi, sottraete semplicemente .001" dalla cartuccia che ha il diametro medio del collo più piccolo. Questa bushing di diametro generalmente dimensionerà i colli delle cartucce giusto abbastanza per creare il corretto adattamento per il proiettile.

Se state utilizzando un dies di tipo "S" e non state lavorando sull'esterno dei colli delle vostre cartucce, vi suggeriamo di utilizzare una bushing .002" più piccola del vostro diametro medio del collo più piccolo, e di utilizzare la palla espansore inclusa con il vostro dies di tipo "S". Questa bushing di dimensione fornirà comunque una dimensione minima (massimizzando la vita della vostra ottone) e la palla espansore garantirà che ogni cartuccia abbia la stessa presa del proiettile.

Redding ha scoperto che quando si hanno cartucce con spessori delle pareti del collo sul lato sottile della tolleranza SAAMI, la vostra cartuccia sparata misurerà considerevolmente più grande (.006" a .010" più grande) delle vostre cartucce caricate. In queste circostanze, i test di Redding hanno dimostrato che una bushing .001" più grande (rispetto alla cartuccia caricata) può darvi la presa desiderata del proiettile.



## Caratteristiche

- Nome: [REDDING Boccola in nitruro di titanio /.363](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749003424
- N. fab.: 76363
- Diametro (in pollici): .363
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 611760763632

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO

## Introduzione

Grazie per aver scelto le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO di REDDING. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere e seguire attentamente queste linee guida.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto come specificato nella descrizione del prodotto.
- Ispezionare regolarmente le bushings per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Seguire tutte le normative locali riguardanti l'uso e lo smaltimento di questo prodotto.
- In caso di incidenti o infortuni, segnalarli immediatamente alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare l'intervallo di diametro specificato di .185" a .368" nella selezione delle bushings.
- Indossare sempre adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggiano le bushings.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di pericoli per prevenire incidenti.
- Evitare di utilizzare le bushings se mostrano segni di danno o se il rivestimento è usurato.
- Non tentare di modificare o riparare le bushings; sostituirle se sono danneggiate.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurarsi di avere la bushing della dimensione corretta per la propria applicazione, come indicato dalle ultime tre cifre del numero di parte (#RD76XXX).
- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie per l'installazione.

### 2. Installazione:

- Pulire l'area in cui verrà installata la bushing per garantire una corretta aderenza.
- Inserire con attenzione la bushing nell'area designata, assicurandosi che sia allineata correttamente.
- Utilizzare strumenti appropriati per fissare la bushing in posizione, seguendo le istruzioni del produttore.

### 3. Uso:

- Una volta installata, utilizzare l'attrezzatura secondo le linee guida del produttore.
- Monitorare le prestazioni delle bushings durante l'uso per rilevare eventuali irregolarità.
- Se si notano suoni o movimenti insoliti, interrompere immediatamente l'uso dell'attrezzatura e ispezionare le bushings.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire le bushings in modo responsabile secondo le normative locali sulla gestione dei rifiuti.
- Se le bushings sono danneggiate o non più utilizzabili, assicurarsi che vengano riciclate o scartate in modo da prevenire danni all'ambiente.
- Non smaltire il prodotto nei rifiuti domestici regolari se contiene materiali pericolosi.

## **Contatti per Ulteriori Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante le BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriore supporto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, contribuisce a garantire un'esperienza sicura ed efficace con le tue BUSHINGS IN NITRURO DI TITANIO. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)