

# **Titannitrid-Halsbuchsen - REDDING Titannitrid-Buchse .311**

[Wiederladen](#) > [Wiederladematrizen](#) > [Bushings für Halskalibrierer](#)

Wärmebehandelte Stahlbushings wie oben, jedoch mit einer zusätzlichen Titanium Nitride-Beschichtung, um die effektive Oberflächenhärte weiter zu erhöhen und die Reibung bei der Größenanpassung zu reduzieren. Bushings sind in einem Bereich von .185" bis .368" in .001" Schritten erhältlich. Die letzten drei Ziffern des Teils (#RD76XXX) geben die Bushing-Größe an. .185 bis .252 .253 bis .305 .306 bis .368



## **Bestimmung der Redding Bushing Größe**

Die richtige Bushing-Größe kann einfach ermittelt werden, indem der Außendurchmesser des Halses deiner geladenen Patronen mit einem Präzisionsmikrometer oder einem Messschieber gemessen wird. Ziehe einfach .001" von der Patrone ab, die den kleinsten durchschnittlichen Halsdurchmesser hatte. Diese Durchmesser-Bushing wird in der Regel die Hülsenhälse gerade genug anpassen, um den richtigen Presssitz für das Geschoss zu schaffen.

Wenn du eine Type "S" Matrize verwendest und die Außenseite deiner Hülsenhälse nicht bearbeitest, empfehlen wir, eine Bushing zu verwenden, die .002" kleiner ist als dein kleinsten durchschnittlichen Halsdurchmesser, und die Expansionskugel zu benutzen, die mit deiner Type "S" Matrize geliefert wird. Diese Bushing-Größe wird dir immer noch eine minimale Größenanpassung bieten (was die Lebensdauer deines Messings maximiert), und die Expansionskugel wird sicherstellen, dass jede Patrone den gleichen Geschossgriff hat.

Redding hat festgestellt, dass, wenn du Hülsen mit einer Wandstärke des Halses auf der dünnen Seite der SAAMI-Toleranz hast, deine abgefeuerten Hülsen erheblich größer messen (.006" bis .010" größer) als deine geladenen Patronen. In diesen Fällen haben Reddings Tests gezeigt, dass eine Bushing, die .001" größer ist (als die geladene Patrone), dir den gewünschten Geschossgriff geben kann.

## **Eigenschaften**

- Name: [REDDING Titannitrid-Buchse .311](#)
- Hersteller: [REDDING](#)
- Artikel-Nr.: 749003451
- Herst.-Nr.: 76311
- Durchmesser (Zoll): .311
- Versandgewicht: 0.045kg
- Versandhöhe: 3mm
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 611760763113

## **Artikeldetails**

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweis für TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS
- Über uns

# Sicherheitshinweis für TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS

## Einführung

Vielen Dank, dass du die TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS von REDDING erworben hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Verwendung des Produkts zu gewährleisten. Es ist wichtig, diese Richtlinien vor der Verwendung der Bushings zu lesen und zu verstehen.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Bushings nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Überprüfe die Bushings vor jeder Verwendung auf Schäden oder Abnutzung.
- Halte die Bushings außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Bushings nicht, wenn sie Anzeichen von Schäden aufweisen oder die Titanium NitrideBeschichtung beeinträchtigt ist.
- Befolge alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Entsorgung von Metallprodukten.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

### • Potenzielle Gefahren:

- Risiko von Verletzungen, wenn die Bushings unsachgemäß verwendet werden.
- Risiko von Schäden an Geräten, wenn die falsche Größe der Bushing verwendet wird.

### • Vermeidung von Gefahren:

- Überprüfe immer die Größe der Bushing vor der Installation. Die Größe kann anhand der letzten drei Ziffern der Teilenummer (#RD76XXX) identifiziert werden.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe und Schutzbrille beim Umgang mit den Bushings.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung beim Einsetzen oder Entfernen der Bushings, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.

### • Alters oder publikumsbezogene Warnungen:

- Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch Erwachsene gedacht. Halte es von Kindern fern.

## Anweisungen zur Installation und Verwendung

### 1. Vorbereitung:

- Sammle die notwendigen Werkzeuge für die Installation, einschließlich einer geeigneten Nachladepresse.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und frei von Hindernissen ist.

### 2. Installation:

- Wähle die passende BushingGröße basierend auf deinen spezifischen Anforderungen aus.
- Setze die Bushing vorsichtig in die NachladeDüse ein und stelle sicher, dass sie sicher sitzt.
- Überprüfe, ob die Bushing richtig sitzt und ausgerichtet ist.

### 3. Verwendung:

- Verwende die Bushings gemäß den Anweisungen des Herstellers für das Nachladen.
- Überwache die Leistung der Bushings während der Verwendung und achte auf Anzeichen von Abnutzung oder Schäden.
- Bei Problemen sofort die Verwendung einstellen und die Bushings inspizieren.

#### **4. Nach der Verwendung:**

- Reinige die Bushings nach der Verwendung, um Korrosion zu verhindern und die Leistung aufrechtzuerhalten.
- Bewahre die Bushings an einem trockenen, sicheren Ort fern von Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung auf.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Bushings gemäß den lokalen Abfallentsorgungsverordnungen.
- Entsorge keine Bushings im regulären Haushaltsmüll. Prüfe die Recyclingmöglichkeiten für Metallprodukte in deiner Umgebung.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS wende dich bitte an den Hersteller oder deinen Verkaufsort für Unterstützung. Stelle sicher, dass du die Produktdetails bereit hast, um eine effizientere Anfrage zu ermöglichen.

Vielen Dank, dass du diese Sicherheitsanweisungen befolgst. Deine Einhaltung dieser Richtlinien wird dazu beitragen, eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS zu gewährleisten.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)