

Boccole per collo in nitruro di titanio - REDDING boccola in nitruro di titanio .308

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushings in acciaio trattato termicamente come sopra, ma con l'aggiunta di un rivestimento in Nitruro di Titanio per aumentare ulteriormente la durezza superficiale efficace e ridurre l'attrito di dimensionamento. Le bushings sono disponibili in tutta la gamma da .185" a .368" in incrementi di .001". Le ultime tre cifre del pezzo (#RD76XXX) indicano la dimensione della bushing. .185 a .252 .253 a .305 .306 a .368



Determinazione della dimensione della bushing Redding

La dimensione corretta della bushing può essere facilmente determinata misurando il diametro esterno del collo delle vostre cartucce caricate con un micrometro di precisione o un calibro a quadrante. Quindi, sottraete semplicemente .001" dalla cartuccia che ha il diametro medio del collo più piccolo. Questa bushing di diametro generalmente dimensionerà i colli delle cartucce giusto abbastanza per creare il corretto adattamento per il proiettile.

Se state utilizzando un dies di tipo "S" e non state lavorando sull'esterno dei colli delle vostre cartucce, vi suggeriamo di utilizzare una bushing .002" più piccola del vostro diametro medio del collo più piccolo, e di utilizzare la palla espansore inclusa con il vostro dies di tipo "S". Questa bushing di dimensione fornirà comunque una dimensione minima (massimizzando la vita della vostra ottone) e la palla espansore garantirà che ogni cartuccia abbia la stessa presa del proiettile.

Redding ha scoperto che quando si hanno cartucce con spessori delle pareti del collo sul lato sottile della tolleranza SAAMI, la vostra cartuccia sparata misurerà considerevolmente più grande (.006" a .010" più grande) delle vostre cartucce caricate. In queste circostanze, i test di Redding hanno dimostrato che una bushing .001" più grande (rispetto alla cartuccia caricata) può darvi la presa desiderata del proiettile.

Caratteristiche

- Nome: [REDDING boccola in nitruro di titanio .308](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749003486
- N. fab.: 76308
- Diametro (in pollici): .308
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 611760763083

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- GUIDA ALLA SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI IN NITRURO DI TITANIO
- Chi siamo

GUIDA ALLA SICUREZZA PER LE BUSSOLE PER COLLETTI IN NITRURO DI TITANIO

Introduzione

Grazie per aver scelto le Bussole per Colletti in Nitruro di Titanio Redding. Queste bussole sono progettate per migliorare la tua esperienza di ricarica fornendo una maggiore durezza superficiale e riducendo l'attrito durante il dimensionamento. È importante leggere e seguire queste istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che il prodotto venga utilizzato in conformità con le istruzioni del produttore.
- Ispeziona le bussole per eventuali danni visibili prima dell'uso. Non utilizzare bussole danneggiate.
- Conserva le bussole in un luogo asciutto e fresco, lontano dalla luce diretta del sole, per prevenire la degradazione.
- Tieni le bussole fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante la manipolazione delle bussole.
- Assicurati che l'attrezzatura per la ricarica sia compatibile con le bussole per prevenire incidenti.
- Evita di utilizzare una forza eccessiva durante il dimensionamento dei casi per prevenire danni alle bussole e garantire un'operazione sicura.
- Segui gli incrementi di dimensionamento raccomandati (.001") per mantenere l'accuratezza e prevenire danni all'attrezzatura.
- Non superare l'intervallo di diametro specificato di .185" a .368".

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che la tua pressa per ricarica sia pulita e priva di detriti.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, comprese le bussole in Nitruro di Titanio.

2. Installazione:

- Seleziona la dimensione della bushing appropriata in base alle ultime tre cifre del numero di parte (#RD76XXX).
- Inserisci la bushing nel die di dimensionamento, assicurandoti che sia posizionata correttamente.
- Serrare il die secondo le specifiche del produttore.

3. Uso:

- Inserisci il caso nella pressa per ricarica.
- Applica una pressione uniforme e costante alla maniglia per dimensionare il caso.
- Ispeziona il caso dimensionato per eventuali irregolarità prima di procedere con ulteriori passaggi di ricarica.
- Pulisci le bussole dopo l'uso per mantenere la loro efficacia e longevità.

4. PostUso:

- Conserva le bussole nella loro confezione originale o in un contenitore di stoccaggio designato.
- Controlla regolarmente le condizioni delle bussole e sostituiscile se necessario.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali bussole danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Non smaltire le bussole nei rifiuti domestici normali. Controlla con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante le Bussole per Colletti in Nitruro di Titanio Redding, ti preghiamo di contattare il tuo rivenditore locale o il produttore. Possono fornire ulteriore supporto e informazioni.

Grazie per aver seguito queste linee guida di sicurezza. La tua sicurezza è la nostra priorità. Buona esperienza di ricarica!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it