

Mandrins de tournage de collets en carbure - Mandrin de tournage de collet en carbure, calibre 17 (.170")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet en carbure, calibre 17 \(.170"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749005936
- N° fabr.:
- Calibre: 17 Caliber
- Diamètre: 0.170
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LES MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE](#)
- [À propos de nous](#)

GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LES MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE

Introduction

Merci d'avoir choisi les MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE de Sinclair International. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace de vos mandrins de tournage. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Toujours suivre les instructions du fabricant pour l'utilisation et l'entretien.
- Assurezvous que la zone de travail est propre, bien éclairée et exempte de distractions.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de la manipulation des mandrins.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement les mandrins pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Ne dépassez pas les spécifications recommandées pour l'utilisation comme indiqué dans ce guide.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que la taille du mandrin est appropriée pour le calibre de votre cartouche. Les MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE sont conçus pour les cartouches de 17 à 50 calibres.
- Utilisez uniquement avec des outils de tournage compatibles, en particulier l'outil de tournage NT4000 pour les mandrins en carbure.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors du tournage des cols pour éviter d'endommager le mandrin ou la cartouche.
- Ne tentez pas de modifier les mandrins ou de les utiliser à des fins autres que celles prévues.
- Si vous remarquez des bruits ou vibrations inhabituels pendant l'utilisation, arrêtez immédiatement d'utiliser le mandrin et inspectezle pour détecter des problèmes.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurezvous que la zone de travail est prête et que vous avez tous les outils et équipements nécessaires à portée de main.
- Sélectionnez la taille de mandrin appropriée pour votre cartouche.

2. Installation :

- Insérez le mandrin dans l'outil de tournage (NT4000) de manière sécurisée.
- Assurezvous que le mandrin est correctement aligné et serré pour éviter tout glissement pendant l'utilisation.

3. Utilisation :

- Placez la cartouche sur le mandrin et assurezvous qu'elle s'adapte bien.
- Allumez l'outil de tournage et augmentez progressivement la vitesse si nécessaire.
- Surveillez le processus de près, en vous assurant que le mandrin fonctionne sans àcoups et sans force excessive.
- Une fois le tournage du col terminé, éteignez l'outil et retirez soigneusement la cartouche.

4. Après Utilisation :

- Nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever toute saleté ou résidu.
- Rangez le mandrin dans un endroit sûr, à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez du produit conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires.
- Envisagez des options de recyclage pour les matériaux en acier inoxydable et en carbure si disponibles.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE. Priorisez toujours la sécurité et restez informé des meilleures pratiques pour utiliser ce produit. Merci de votre attention et profitez de votre expérience de recharge !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr