

Mandrini in carburo per tornitura del collo - Mandrino in carburo per tornitura del collo, calibro .17 (.170")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini per la tornitura del collo Sinclair in acciaio inossidabile per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002" sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i nostri mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti di ricarica. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre di carburo solido, il che consente tolleranze ancora più precise. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002" sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (da 35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



Caratteristiche

- Nome: [Mandrino in carburo per tornitura del collo, calibro .17 \(.170"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749005936
- N. fab.: 95017
- Calibro: 17 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.170
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 10mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [GUIDA ALL'ISTRUZIONE PER LA SICUREZZA DEI MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI](#)
- [Chi siamo](#)

GUIDA ALL'ISTRUZIONE PER LA SICUREZZA DEI MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI

Introduzione

Grazie per aver scelto i MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI di Sinclair International. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace dei vostri mandrini per la tornitura del collo. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti quando si maneggiano i mandrini.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente i mandrini per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Non superare le specifiche raccomandate per l'uso come indicato in questa guida.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che la dimensione del mandrino sia appropriata per il calibro della propria cartuccia. I MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI sono progettati per cartucce da 17 a 50 calibro.
- Utilizzare solo con strumenti di tornitura compatibili, in particolare lo strumento di tornitura NT4000 per i mandrini in carburo.
- Evitare di utilizzare una forza eccessiva durante la tornitura dei colli per prevenire danni al mandrino o alla cartuccia.
- Non tentare di modificare i mandrini o utilizzarli per scopi diversi da quelli previsti.
- Se si notano suoni o vibrazioni insolite durante il funzionamento, interrompere immediatamente l'uso del mandrino e ispezionarlo per eventuali problemi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pronta e che siano disponibili tutti gli strumenti e le attrezzature necessari.
- Selezionare la dimensione del mandrino appropriata per la propria cartuccia.

2. Installazione:

- Inserire il mandrino nello strumento di tornitura (NT4000) in modo sicuro.
- Assicurarsi che il mandrino sia allineato e serrato correttamente per evitare slittamenti durante l'uso.

3. Uso:

- Posizionare la cartuccia sul mandrino e assicurarsi che si adatti saldamente.
- Accendere lo strumento di tornitura e aumentare gradualmente la velocità secondo necessità.
- Monitorare attentamente il processo, assicurandosi che il mandrino funzioni senza problemi e senza eccessiva forza.

- Una volta completata la tornitura del collo, spegnere lo strumento e rimuovere con cautela la cartuccia.

4. PostUso:

- Pulire il mandrino con un panno morbido per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Conservare il mandrino in un luogo sicuro, lontano da umidità e luce solare diretta.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i mandrini nei rifiuti domestici normali.
- Considerare opzioni di riciclaggio per materiali in acciaio inossidabile e carburo, se disponibili.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti i MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI, si prega di consultare il sito web del produttore o fare riferimento all'imballaggio del prodotto per ulteriori assistenze.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i vostri MANDRELI PER LA TORNITURA DEL COLLO IN CARBURI. Dare sempre priorità alla sicurezza e rimanere informati sulle migliori pratiche per utilizzare questo prodotto. Grazie per la vostra attenzione e buon divertimento con la vostra esperienza di ricarica!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it