

# Matrices à bague de collet Type S - Matrice de col à bague TYPE S pour 220 SWIFT

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreur de collet](#)

Le Type S Bushing Neck Die offre aux rechargeurs un moyen simple de contrôler précisément la taille et la tension du col de douille. Il utilise des bushing de taille interchangeables disponibles par incréments de .001". La tige de décalage réglable permet de positionner le bushing pour redimensionner uniquement une partie de la longueur du col si désiré. La concentricité est améliorée par la capacité du bushing de redimensionnement à se centrer automatiquement sur le col de la douille. La tige de décalage est fournie avec un bouton de taille standard. Cela est particulièrement utile pour les rechargeurs utilisant de laiton commercial tel quel. Un dispositif de retenue pour la tige de décalage est également fourni avec la plupart des Type S Bushing Dies, sauf pour les calibres 17 et 20. Cela permet de redimensionner le col sans utiliser le bouton de taille pour ceux qui trient et/ou tournent les cols de douille pour l'uniformité.



## Caractéristiques

- Nom: [Matrice de col à bague TYPE S pour 220 SWIFT](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749005961
- N° fabr.: 71107
- Cartouche: 220 Swift
- Type d'Outil: Outils Recalibrage de Collet
- Poids du colis: 0.295kg
- Hauteur d'expédition: 41mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 152mm
- UPC: 611760711077

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT

## Introduction

Merci d'avoir choisi le TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues comme décrit dans ce manuel.
- Portez toujours un équipement de protection approprié, y compris des lunettes de protection, lors de l'utilisation d'équipements de rechargement.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le produit pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signalez toute condition dangereuse ou tout accident aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels de produits et des mises à jour de sécurité via la plateforme EU Safety Gate.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

### • Risques Potentiels :

- Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures personnelles ou des dommages au produit.
- La manipulation de matériaux de rechargement peut présenter des risques si elle n'est pas gérée correctement.

### • Éviter les Risques :

- Suivez toujours les instructions du fabricant pour l'installation et le fonctionnement.
- Ne dépassez pas les spécifications recommandées pour le bushing neck die.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et dégagée d'obstructions.
- Manipulez tous les composants avec soin pour éviter les blessures accidentelles.

### • Avertissements Spécifiques à l'Âge :

- Ce produit n'est pas adapté aux personnes de moins de 18 ans, sauf sous la supervision d'un adulte responsable.
- Gardez tous les composants, y compris les petites pièces, à l'écart des enfants.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### • Installation :

1. Assurez-vous que votre presse de rechargement est solidement fixée et stable.
2. Sélectionnez le bushing de taille approprié en fonction de la taille de col souhaitée.
3. Insérez le bushing de taille dans le corps de la die et fixez-le solidement.
4. Attachez la tige de décalage réglable à la die, en vous assurant que le bouton est correctement positionné.

### • Utilisation :

1. Placez la douille dans le portedouille de votre presse de rechargement.
2. Soulevez le vérin pour positionner la douille dans la die.
3. Si vous redimensionnez uniquement une partie du col, ajustez la tige de décalage en conséquence.
4. Abaissez le vérin pour terminer le processus de redimensionnement.
5. Inspectez la douille redimensionnée pour vérifier la qualité et l'uniformité avant de passer à l'étape suivante.

- **Entretien PostUtilisation :**

- Nettoyez la die et le bushing après chaque utilisation pour prévenir la corrosion et garantir une longévité.
- Rangez le produit dans un endroit sec et sûr, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout composant usé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les matériaux de rechargement dans les déchets ordinaires. Suivez les directives locales pour l'élimination des déchets dangereux.

## **Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant le produit, veuillez contacter le fabricant ou votre détaillant local pour obtenir de l'aide. Assurez-vous d'avoir les détails de votre produit à disposition pour référence.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Nous espérons que vous apprécierez l'utilisation du TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 220 SWIFT en toute sécurité et efficacité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)