

Matrici per colletto Type S con boccola - Dado colletto con bussola Tipo S 6.5X55 SWEDISH

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il Type S Bushing Neck Die offre ai ricaricatori un modo semplice per controllare con precisione la dimensione e la tensione del collo della cartuccia. Utilizza bussole di dimensionamento intercambiabili disponibili in incrementi di .001". L'asta di decapping regolabile consente di posizionare la bussola per ridimensionare solo una parte della lunghezza del collo, se desiderato. La concentricità è migliorata dalla capacità della bussola di ridimensionamento di auto-centrare sul collo della cartuccia. L'asta di decapping è fornita con un pulsante di dimensioni standard. Questo è particolarmente utile per i ricaricatori che utilizzano ottone commerciale così com'è. Un fermo per il pin di decapping è fornito anche con la maggior parte dei Type S Bushing Dies, tranne che per i calibri 17 e 20. Questo consente il ridimensionamento del collo senza l'uso del pulsante di dimensionamento per coloro che ordinano e/o girano i colli delle cartucce per uniformità.



Caratteristiche

- Nome: [Dado colletto con boccola Tipo S 6.5X55 SWEDISH](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749005964
- N. fab.: 71132
- Cartuccia: 6.5 x 55 mm Swedish Mauser
- Matrice tipo: Neck Sizing Dies
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760711329

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES

Introduzione

Grazie per aver scelto i TYPE S BUSHING NECK DIES di Redding. Questo prodotto è progettato per assistere i ricaricatori nel raggiungere un controllo preciso sulla dimensione e sulla tensione del collo della cartuccia. Per garantire un uso sicuro ed efficace, ti preghiamo di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossa sempre l'equipaggiamento di sicurezza appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e protezione per le orecchie, quando utilizzi attrezzature di ricarica.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di distrazioni per prevenire incidenti.
- Conserva le matrici e i componenti di ricarica in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Prima di utilizzare il prodotto, assicurati che sia compatibile con il tuo specifico tipo di cartuccia.
- Controlla regolarmente l'attrezzatura per usura e danni. Sostituisci immediatamente eventuali parti danneggiate.
- Segui tutte le leggi locali, nazionali e internazionali riguardanti la ricarica di munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che la bussola utilizzata sia della dimensione corretta per il tuo specifico collo di cartuccia.
- Non superare i limiti di pressione raccomandati per il tuo setup di ricarica.
- Evita di utilizzare casi danneggiati o usurati, poiché possono portare a malfunzionamenti pericolosi.
- Quando regoli l'asta di decapping, assicurati che la matrice non sia in contatto con munizioni vive.
- Usa solo le dimensioni di bussola raccomandate dal produttore per mantenere sicurezza ed efficacia.
- Se durante l'operazione senti suoni o resistenza insoliti, fermati immediatamente e ispeziona l'attrezzatura.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Impostazione della Matrice:

- Fissa la matrice nella tua pressa di ricarica secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che la matrice sia ben serrata per evitare movimenti durante l'uso.

2. Scelta della Bussola Corretta:

- Seleziona la bussola di dimensionamento appropriata in base alla tensione e alla dimensione del collo desiderate.
- Inserisci la bussola nella matrice, assicurandoti che sia posizionata correttamente.

3. Regolazione dell'Asta di Decapping:

- Allenta il dado di bloccaggio sull'asta di decapping.
- Regola l'asta nella posizione desiderata per controllare la lunghezza di ridimensionamento del collo.
- Serra saldamente il dado di bloccaggio dopo la regolazione.

4. Processo di Ricarica:

- Posiziona il caso nel supporto della shell della tua pressa di ricarica.
- Aziona la pressa per ridimensionare il collo del caso secondo necessità.
- Ispeziona il caso ridimensionato per una corretta vestibilità e dimensioni.

5. Decapping:

- Usa il pulsante di dimensioni standard fornito con l'asta di decapping per decappare i casi.
- Per il ridimensionamento del collo senza il pulsante di dimensionamento, assicurati di avere il fermo del pin di decapping installato.

6. Cura PostUso:

- Pulisci la matrice e la bussola dopo l'uso per prevenire corrosione e usura.
- Conserva la matrice e i componenti in un luogo asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali componenti danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire i materiali di ricarica nella spazzatura normale. Controlla con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.
- Assicurati che tutti i materiali siano conservati in modo sicuro fino a quando non possono essere smaltiti correttamente.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti i TYPE S BUSHING NECK DIES, ti preghiamo di consultare le informazioni di contatto del produttore, che possono essere trovate sul packaging del prodotto o sul sito ufficiale.

Ti ringraziamo per la tua attenzione a queste istruzioni di sicurezza. Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza di ricarica sicura e piacevole. Dai sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it