

# Matrici per colletto Type S con boccola - TYPE S die per collo con boccola 223 REM

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il Type S Bushing Neck Die offre ai ricaricatori un modo semplice per controllare con precisione la dimensione e la tensione del collo della cartuccia. Utilizza bussole di dimensionamento intercambiabili disponibili in incrementi di .001". L'asta di decapping regolabile consente di posizionare la bussola per ridimensionare solo una parte della lunghezza del collo, se desiderato. La concentricità è migliorata dalla capacità della bussola di ridimensionamento di auto-centrare sul collo della cartuccia. L'asta di decapping è fornita con un pulsante di dimensioni standard. Questo è particolarmente utile per i ricaricatori che utilizzano ottone commerciale così com'è. Un fermo per il pin di decapping è fornito anche con la maggior parte dei Type S Bushing Dies, tranne che per i calibri 17 e 20. Questo consente il ridimensionamento del collo senza l'uso del pulsante di dimensionamento per coloro che ordinano e/o girano i colli delle cartucce per uniformità.



## Caratteristiche

- Nome: [TYPE S die per collo con boccola 223 REM](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749006071
- N. fab.: 71111
- Cartuccia: 223 Remington
- Matrice tipo: Neck Sizing Dies
- Peso della spedizione: 0.726kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760711114

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 223 REM](#)
- [Chi siamo](#)

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 223 REM**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto il TYPE S BUSHING NECK DIE REDDING per il calibro 223 Remington. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza, sull'installazione e sull'uso del prodotto. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima di utilizzare il prodotto per garantire un uso sicuro e corretto.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se presenta difetti visibili o non funziona correttamente.
- Segnalare qualsiasi prodotto non sicuro o incidente alle autorità competenti.
- Controllare frequentemente il portale Safety Gate dell'UE per aggiornamenti su eventuali richiami.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizzare solo bussole di dimensionamento compatibili e raccomandate per il TYPE S BUSHING NECK DIE.
- Non tentare di ridimensionare colli di cartucce danneggiati o deformati.
- Indossare occhiali protettivi durante l'uso per proteggere gli occhi da eventuali schegge o detriti.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben illuminata e priva di ostacoli.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati per evitare rischi elettrici o di corrosione.
- Seguire le istruzioni di sicurezza relative all'uso di altri strumenti e attrezzature coinvolti nel processo di ricarica.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Installazione del Die**

- Montare il TYPE S BUSHING NECK DIE sulla pressa per ricarica seguendo le istruzioni specifiche del produttore della pressa.
- Assicurarsi che il die sia ben fissato e allineato correttamente.

### **2. Preparazione della Bussola**

- Scegliere la bussola di dimensionamento appropriata in base alla tolleranza desiderata (disponibile in incrementi di .001").
- Installare la bussola nel die assicurandosi che sia saldamente in posizione.

### **3. Decapping**

- Regolare l'asta di decapping in base alla lunghezza del collo della cartuccia.
- Utilizzare il pulsante di dimensioni standard fornito o il fermo per il pin di decapping, se necessario.

### **4. Ridimensionamento**

- Posizionare la cartuccia nella pressa e applicare una pressione uniforme per ridimensionare il collo.
- Controllare la concentricità e l'adeguatezza del collo dopo il processo di ridimensionamento.

## **5. Verifica Finale**

- Dopo il ridimensionamento, ispezionare attentamente il collo della cartuccia per assicurarsi che soddisfi le specifiche desiderate.
- Se necessario, ripetere il processo con una bussola di dimensionamento diversa per ottenere la dimensione desiderata.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il prodotto e gli accessori usurati in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Seguire le linee guida per lo smaltimento di prodotti metallici e chimici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per ulteriori informazioni o domande riguardanti la sicurezza del prodotto, si prega di contattare il rivenditore o il produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la descrizione del problema.

Si prega di conservare questa guida per riferimento futuro e per garantire un uso sicuro e responsabile del TYPE S BUSHING NECK DIE REDDING.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)