

# Mandrins de tournage de collets en carbure - Mandrin de tournage de col en carbure, 25 CALIBER (.255")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de col en carbure, 25 CALIBER \(.255"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006081
- N° fabr.: 95025
- Calibre: 25 Caliber
- Diamètre: 0.255
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE

## Introduction

Merci d'avoir choisi les MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE de Sinclair International. Ce guide fournit des informations essentielles de sécurité et des instructions pour l'utilisation correcte de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement pour garantir une utilisation sûre et efficace.

## Directives de sécurité générales

- Utilisez toujours le produit conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que l'aire de travail est propre, bien éclairée et exempte de dangers.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le produit pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signalez toute condition dangereuse ou accident aux autorités appropriées.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des mandrins.
- Évitez tout contact direct avec des bords et des pointes tranchants pour prévenir les blessures.
- Ne dépassiez pas les spécifications recommandées pour les mandrins afin d'éviter une défaillance de l'équipement.
- Assurez-vous toujours que l'outil de tournage est solidement fixé au mandrin avant utilisation.
- Utilisez les mandrins uniquement avec des outils et accessoires compatibles, comme spécifié par le fabricant.

## Instructions d'installation et d'utilisation

### 1. Préparation :

- Assurez-vous d'avoir la bonne taille de mandrin pour votre cartouche. Le MANDRIN DE TOURNAGE EN CARBURE est dimensionné à .002" en dessous du diamètre de la balle.
- Rassembliez tous les outils et équipements nécessaires, y compris l'outil de tournage NT4000 ou NT5000.

### 2. Installation :

- Insérez le mandrin dans le corps d'expansion de l'outil de tournage, en veillant à un ajustement serré.
- Serrez le mécanisme de verrouillage de manière sécurisée pour éviter tout glissement pendant l'opération.

### 3. Utilisation :

- Positionnez soigneusement le col de la cartouche contre le mandrin.
- Activez l'outil de tournage pour commencer le processus de tournage du col.
- Surveillez l'opération pour garantir des résultats cohérents et éviter la surchauffe.
- Après utilisation, éteignez l'outil et retirez soigneusement la cartouche du mandrin.

### 4. Entretien postutilisation :

- Nettoyez le mandrin et l'outil de tournage après chaque utilisation pour éliminer tout débris ou résidu.
- Rangez le mandrin dans un endroit sûr et sec pour éviter tout dommage.

## **Instructions d'élimination**

- Éliminez tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Si applicable, recyclez les matériaux lorsque cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou soutien supplémentaire, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec l'emballage de votre produit ou sur le site Web du fabricant.

Merci de suivre ces directives de sécurité. Votre respect de ces instructions contribuera à garantir une expérience sûre et efficace avec vos MANDRINS DE TOURNAGE EN CARBURE.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)