

Mandrins de tournage de collets en carbure - Mandrin de tournage de collet en carbure, 7 mm (.282")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet en carbure, 7 mm \(.282"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006097
- N° fabr.: 95028
- Calibre: 284 Caliber, 7mm
- Diamètre: 0.282
- Poids du colis: 0.035kg
- Hauteur d'expédition: 13mm
- Largeur d'expédition: 13mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les MANDRELS DE TOURNAGE EN CARBURE](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les MANDRELS DE TOURNAGE EN CARBURE

Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrels de tournage en carbure de Sinclair International. Ces outils de précision sont conçus pour améliorer votre processus de rechargement. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire et suivre attentivement ce guide de sécurité.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Utilisez toujours les mandrels conformément aux instructions du fabricant.
- Inspectez les mandrels pour tout dommage ou usure avant chaque utilisation.
- Gardez la zone de travail propre et exempte de distractions.
- Utilisez un équipement de protection individuelle approprié (EPI), tel que des lunettes de sécurité et des gants.
- Assurezvous que tous les outils et équipements utilisés en conjonction avec les mandrels sont en bon état de fonctionnement.
- Rangez les mandrels dans un endroit sûr et sec lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Signalez tout produit dangereux ou tout incident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement les mandrels avec des outils de tournage compatibles, spécifiquement les NT4000 et NT5000.
- Assurezvous que la taille du mandrel est appropriée pour le calibre de la cartouche utilisée.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors du tournage pour prévenir la casse ou les dommages au mandrel.
- Ne dépassiez pas les limites de RPM recommandées pour l'outil de tournage afin d'éviter la surchauffe ou d'endommager le mandrel.
- Gardez les mains et d'autres parties du corps éloignées des pièces mobiles pendant l'opération.
- Soyez conscient du potentiel de bords tranchants sur les mandrels ; manipulez-les avec soin.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le mandrel, l'outil de tournage et les cartouches.
- Assurezvous que l'espace de travail est organisé et exempt d'encombrements.

2. Installation

- Fixez le mandrel en toute sécurité à l'outil de tournage selon les instructions du fabricant.
- Vérifiez que le mandrel est correctement installé et serré pour éviter tout glissement pendant l'opération.

3. Utilisation

- Insérez la cartouche dans le mandrel, en vous assurant qu'elle est correctement alignée.
- Réglez l'outil de tournage à la vitesse appropriée et commencez le processus de tournage.
- Surveillez l'opération de près et arrêtez immédiatement si des bruits ou des vibrations inhabituels se produisent.

- Après le tournage, retirez soigneusement la cartouche du mandrel.

4. PostUtilisation

- Nettoyez les mandrels après chaque utilisation pour éliminer les débris ou résidus.
- Inspectez les mandrels pour tout signe d'usure ou de dommage avant de les ranger.

Instructions de Mise au Rebut

- Débarrassezvous de tout mandrel endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les mandrels dans les déchets ménagers ordinaires ; vérifiez les programmes de recyclage ou les options d'élimination des déchets dangereux.

Conclusion

En suivant ces directives de sécurité et ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les mandrels de tournage en carbure de Sinclair International. Merci de prioriser la sécurité dans vos pratiques de rechargement.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr