

Mandrins de tournage de collets en carbure - Mandrin de tournage de collet en carbure, 6.5MM (.262")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet en carbure, 6.5MM \(.262"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006110
- N° fabr.: 95026
- Calibre: 6.5mm, 264 Caliber
- Diamètre: 0.262
- Poids du colis: 0.034kg
- Hauteur d'expédition: 13mm
- Largeur d'expédition: 13mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbure](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbure

Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage de col en carbure de Sinclair International. Ce guide vous fournira des instructions de sécurité essentielles pour assurer une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire attentivement ce document avant d'utiliser les mandrins.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son usage prévu.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin avant chaque utilisation.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des animaux.
- Ne modifiez pas le produit de quelque manière que ce soit.
- En cas de doute sur l'utilisation ou la sécurité, contactez un professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de sécurité lors de l'utilisation des mandrins de tournage.
- Utilisez des gants appropriés pour éviter les coupures et les blessures.
- Ne touchez pas les surfaces coupantes ou tranchantes du mandrin.
- Évitez de travailler dans des environnements humides ou mouillés.
- Assurez-vous que votre outil de tournage est correctement installé et sécurisé avant de commencer à travailler.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation du Mandrin :

- Vérifiez que le mandrin est propre et exempt de débris.
- Insérez le mandrin dans votre outil de tournage NT4000 ou NT5000 en suivant les instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le mandrin est bien fixé pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation du Mandrin :

- Placez la cartouche dans le mandrin.
- Réglez la profondeur de coupe selon vos spécifications.
- Mettez l'outil en marche et commencez le tournage avec précaution.
- Surveillez constamment le processus pour détecter tout comportement anormal.

3. Après Utilisation :

- Éteignez l'outil et retirez le mandrin.
- Nettoyez soigneusement le mandrin pour éliminer les résidus de matériau.
- Rangez le mandrin dans un endroit sec et sécurisé.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le mandrin à la poubelle ordinaire.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des produits en métal.
- Si possible, recyclez le mandrin dans un centre de recyclage approprié.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE approprié. Assurez-vous de fournir des détails sur le produit et le problème rencontré.

Veuillez vous référer à ce guide pour garantir une utilisation sécurisée de vos mandrins de tournage de col en carbure. En suivant ces instructions, vous contribuerez à assurer votre sécurité et celle des autres.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr