

# Mandrins de tournage de collets en carbure - Mandrin de tournage du col en carbure, calibre .30 (.306")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage du col en carbure, calibre .30 \(.306"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006112
- N° fabr.: 95030
- Calibre: 30 Caliber
- Diamètre: 0.306
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbure](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbure

## Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour les mandrins de tournage de col en carbure Sinclair International 30 Caliber (.306"). Ce guide fournit des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le mandrin.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Ne modifiez pas le mandrin de quelque manière que ce soit.
- En cas de doute sur la sécurité du produit, contactez un professionnel.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de sécurité lors de l'utilisation du mandrin.
- Utilisez des gants de protection pour éviter les coupures ou les blessures.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et bien éclairée.
- Ne forcez pas le mandrin lors du tournage. Si vous ressentez une résistance excessive, arrêtez-vous immédiatement.
- Évitez de travailler dans des conditions humides ou mouillées.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Installation du Mandrin :

- Assurez-vous que l'outil de tournage NT4000 ou NT5000 est éteint avant l'installation.
- Insérez le mandrin dans le porteoutil de l'outil de tournage.
- Fixez le mandrin de manière sécurisée pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

### 2. Utilisation du Mandrin :

- Réglez la vitesse de l'outil de tournage selon les recommandations du fabricant.
- Placez la cartouche dans le mandrin.
- Activez l'outil de tournage et commencez à travailler lentement.
- Surveillez attentivement le processus pour vous assurer qu'il n'y a pas de problèmes.

### 3. Entretien :

- Après utilisation, nettoyez le mandrin pour enlever les résidus de métal ou de lubrifiant.
- Stockez le mandrin dans un endroit sec et sûr.

## Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le mandrin avec les ordures ménagères.
- Consultez les réglementations locales sur le recyclage des métaux pour vous débarrasser du mandrin de manière appropriée.
- Si le mandrin est endommagé, contactez un centre de recyclage ou un service de gestion des déchets pour obtenir des conseils.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact approprié dans votre pays de l'UE. Assurez-vous de disposer des informations pertinentes sur le produit lors de votre appel.

En suivant ces directives, vous contribuez à assurer votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation des mandrins de tournage de col en carbure. Merci de votre attention et restez en sécurité !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)