

Matrices à bague de collet Type S - Matrice de collet Type S à bague 338 Lapua Mag

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreur de collet](#)

Le Type S Bushing Neck Die offre aux rechargeurs un moyen simple de contrôler précisément la taille et la tension du col de douille. Il utilise des bushing de taille interchangeables disponibles par incrément de .001". La tige de décalage réglable permet de positionner le bushing pour redimensionner uniquement une partie de la longueur du col si désiré. La concentricité est améliorée par la capacité du bushing de redimensionnement à se centrer automatiquement sur le col de la douille. La tige de décalage est fournie avec un bouton de taille standard. Cela est particulièrement utile pour les rechargeurs utilisant de laiton commercial tel quel. Un dispositif de retenue pour la tige de décalage est également fourni avec la plupart des Type S Bushing Dies, sauf pour les calibres 17 et 20. Cela permet de redimensionner le col sans utiliser le bouton de taille pour ceux qui trient et/ou tournent les cols de douille pour l'uniformité.



Caractéristiques

- Nom: [Matrice de collet Type S à bague 338 Lapua Mag](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749007031
- N° fabr.: 71594
- Cartouche: 338 Lapua
- Type d'Outil: Outil Recalibrage de Collet
- Poids du colis: 0.386kg
- Hauteur d'expédition: 41mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 152mm
- UPC: 611760715945

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG

Introduction

Merci d'avoir choisi le TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Ce produit est conçu pour offrir aux rechargeurs un contrôle précis sur la taille et la tension du col de douille. Il est important de suivre les directives de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit.

Directives de Sécurité Générales

- Toujours lire et comprendre les instructions du produit avant utilisation.
- Gardez ce produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre, sec et bien éclairé.
- Portez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation.
- Vérifiez toute dommage visible ou défaut avant utilisation. Ne pas utiliser si endommagé.
- Rangez le produit dans un endroit sûr et sécurisé lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant le recharge et les munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le sizing bushing est correctement installé avant de redimensionner les douilles.
- Ne pas dépasser la taille maximale recommandée pour le bushing.
- Soyez prudent lors de l'ajustement de la tige de décalage ; assurez-vous qu'elle est bien fixée après les ajustements.
- Évitez d'utiliser le die avec des douilles montrant des signes d'usure excessive ou de dommage.
- Utilisez le dispositif de retenue pour la tige de décalage uniquement comme prévu ; ne le modifiez pas.
- Toujours redimensionner les douilles dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de poussières ou de particules.
- Gardez les mains et le corps éloignés des pièces mobiles pendant l'opération.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Die :

- Montez solidement le die dans le presse de recharge selon les instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le die est suffisamment serré pour éviter tout mouvement pendant l'opération.

2. Utilisation du Sizing Bushing :

- Sélectionnez le sizing bushing approprié en fonction de la taille de col désirée.
- Insérez le sizing bushing dans le die et assurez-vous qu'il est correctement placé.
- Ajustez la tige de décalage à la hauteur désirée, en vous assurant qu'elle est verrouillée en position.

3. Redimensionnement des Douilles :

- Insérez la douille dans le die, en vous assurant qu'elle est correctement alignée.
- Faites fonctionner la presse de recharge pour redimensionner le col de la douille.
- Vérifiez la taille du col à l'aide d'outils de mesure appropriés après le redimensionnement.

4. Décapage :

- Si le décapage est nécessaire, assurezvous que la tige de décapage est correctement positionnée.
- Faites fonctionner la presse pour retirer le percuteur usé de la douille.

5. Entretien après Utilisation :

- Nettoyez le die et le bushing après utilisation pour enlever tout résidu.
- Rangez le die et ses composants dans un étui de protection pour éviter les dommages.

Instructions d'Élimination

- Disposez de tout composant de produit inutilisé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter le produit dans les déchets ménagers ordinaires.
- Consultez les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou soutien supplémentaire, veuillez vous référer aux points de contact fournis par le fabricant ou le détaillant où le produit a été acheté.

En suivant ces directives de sécurité et instructions, vous pouvez garantir une expérience de recharge sûre et efficace avec le TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Priorisez toujours la sécurité et la conformité avec les réglementations locales lors de vos activités de recharge.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr