

Matrici per colletto Type S con bussola - Matrice Type S con bussola per collo 338 Lapua Magnum

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il Type S Bushing Neck Die offre ai ricaricatori un modo semplice per controllare con precisione la dimensione e la tensione del collo della cartuccia. Utilizza bussole di dimensionamento intercambiabili disponibili in incrementi di .001". L'asta di decapping regolabile consente di posizionare la bussola per ridimensionare solo una parte della lunghezza del collo, se desiderato. La concentricità è migliorata dalla capacità della bussola di ridimensionamento di auto-centrare sul collo della cartuccia. L'asta di decapping è fornita con un pulsante di dimensioni standard. Questo è particolarmente utile per i ricaricatori che utilizzano ottone commerciale così com'è. Un fermo per il pin di decapping è fornito anche con la maggior parte dei Type S Bushing Dies, tranne che per i calibri 17 e 20. Questo consente il ridimensionamento del collo senza l'uso del pulsante di dimensionamento per coloro che ordinano e/o girano i colli delle cartucce per uniformità.



Caratteristiche

- Nome: [Matrice Type S con bussola per collo 338 Lapua Magnum](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749007031
- N. fab.: 71594
- Cartuccia: 338 Lapua
- Matrice tipo: Neck Sizing Die
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760715945

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG

Introduzione

Grazie per aver scelto il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Questo prodotto è progettato per fornire ai ricaricatori un controllo preciso sulla dimensione e sulla tensione del collo della cartuccia. È importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni del prodotto prima dell'uso.
- Tenere questo prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Assicurarci che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante la manipolazione.
- Controllare eventuali danni o difetti visibili prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Conservare il prodotto in un luogo sicuro e protetto quando non in uso.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti la ricarica e le munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarci che la bussola di dimensionamento sia installata correttamente prima di ridimensionare le cartucce.
- Non superare la dimensione massima raccomandata per la bussola.
- Essere cauti quando si regola l'asta di decapping; assicurarsi che sia fissata saldamente dopo le regolazioni.
- Evitare di utilizzare la matrice con cartucce che mostrano segni di usura eccessiva o danni.
- Utilizzare il fermo per il pin di decapping solo come previsto; non modificarlo.
- Ridimensionare sempre le cartucce in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di polveri o particelle.
- Tenere mani e corpo lontani dalle parti in movimento durante l'operazione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione della Matrice:

- Montare saldamente la matrice nella pressa di ricarica secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurarci che la matrice sia adeguatamente serrata per prevenire movimenti durante l'operazione.

2. Utilizzo della Bussola di Dimensionamento:

- Selezionare la bussola di dimensionamento appropriata in base alla dimensione del collo desiderata.
- Inserire la bussola di dimensionamento nella matrice e assicurarsi che sia correttamente posizionata.
- Regolare l'asta di decapping all'altezza desiderata, assicurandosi che sia bloccata in posizione.

3. Ridimensionare le Cartucce:

- Inserire la cartuccia nella matrice, assicurandosi che sia allineata correttamente.
- Azionare la pressa di ricarica per ridimensionare il collo della cartuccia.
- Controllare la dimensione del collo utilizzando strumenti di misurazione appropriati dopo il ridimensionamento.

4. Decapping:

- Se è necessario il decapping, assicurarsi che il pin di decapping sia posizionato correttamente.
- Azionare la pressa per rimuovere il primer usato dalla cartuccia.

5. Manutenzione PostUso:

- Pulire la matrice e la bussola dopo l'uso per rimuovere eventuali residui.
- Conservare la matrice e i componenti in un contenitore protettivo per prevenire danni.

Istruzioni per il Recupero

- Smaltire eventuali componenti del prodotto non utilizzati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il prodotto nei rifiuti domestici normali.
- Controllare con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Contatti per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di fare riferimento ai punti di contatto forniti dal produttore o dal rivenditore presso cui è stato acquistato il prodotto.

Seguendo queste linee guida di sicurezza e istruzioni, è possibile garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con il TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali durante le proprie attività di ricarica.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it