

# Matrices de collet à bague Compétition - Matrice de collet à bague de compétition 7MM REM MAG

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreux de collet](#)

Semblable dans le concept de conception au die de siège de compétition de Redding, le boîtier de cartouche est complètement soutenu et aligné avec le bushing de mise en forme avant le début du processus de mise en forme. Lorsque le processus de mise en forme commence, le boîtier de cartouche reste soutenu dans la douille glissante étroitement ajustée alors qu'il se déplace vers le haut, tandis que le bushing de mise en forme se centre automatiquement sur le col de la douille. La tige de décalage est maintenue en alignement précis en utilisant les pièces internes du die comme support linéaire, un peu comme un percuteur. Pendant ce temps, l'ajustement micrométrique de la position du bushing permet un contrôle précis de la longueur de col souhaitée à mettre en forme. Ces dies ont été conçus pour être utilisés par des tireurs de compétition qui ont méticuleusement préparé leurs boîtiers de cartouche et ne souhaitent pas utiliser un bouton de mise en forme, cependant, des kits de boutons de mise en forme en carbure sont disponibles séparément. Les bushings et les porte-douilles sont vendus séparément.



## Caractéristiques

- Nom: [Matrice de collet à bague de compétition 7MM REM MAG](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749007431
- N° fabr.: 56136
- Cartouche: 7 mm Remington Magnum
- Type d'Outil: Outils de Collet
- Poids du colis: 0.454kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 152mm
- UPC: 611760561368

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Redding Competition Bushing Neck Die 7mm Rem Mag](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour le Redding Competition Bushing Neck Die 7mm Rem Mag

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Redding Competition Bushing Neck Die 7mm Rem Mag. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité, des instructions d'utilisation et des directives d'élimination pour garantir votre sécurité et l'utilisation efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le die.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le die est utilisé uniquement pour son but prévu tel que décrit dans ce guide.
- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, y compris des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation d'équipements de rechargement.
- Gardez le die et tous les composants hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement le die pour tout signe d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant le rechargement et les munitions.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne dépassez pas les pressions recommandées lors du redimensionnement des douilles.
- Assurez-vous que la douille de cartouche est correctement soutenue et alignée avant de commencer le processus de mise en forme.
- Évitez d'utiliser le die s'il est endommagé ou si des composants sont manquants.
- Utilisez uniquement des bushings et des portedouilles compatibles avec ce die.
- Gardez les mains et le corps éloignés des pièces mobiles pendant l'opération.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le die, les bushings, les portedouilles et les douilles de cartouches.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et bien éclairé.

### 2. Installation :

- Fixez le die dans votre presse de rechargement selon les instructions du fabricant.
- Sélectionnez le bushing approprié pour la taille de col désirée et installez-le dans le die.

### 3. Utilisation :

- Insérez la douille de cartouche dans la douille glissante du die.
- Assurez-vous que la douille est correctement alignée et soutenue avant de commencer le processus de mise en forme.
- Déplacez progressivement la poignée de la presse pour commencer le processus de mise en forme. Le bushing de mise en forme se centrera automatiquement sur le col de la douille.
- Surveillez le processus de près pour garantir la sécurité et l'efficacité.

### 4. PostUtilisation :

- Après utilisation, nettoyez le die et retirez tout débris ou résidu.
- Rangez le die et tous les composants dans un endroit sûr et sec.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tous les composants endommagés ou usés conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux d'emballage lorsque cela est possible.
- Ne jetez pas le die dans les déchets ménagers ordinaires s'il est encore fonctionnel ; envisagez de le donner ou de le recycler.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation du Redding Competition Bushing Neck Die, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit ou visiter le site Web du fabricant.

Nous espérons que vous aurez une expérience sûre et agréable en utilisant votre Redding Competition Bushing Neck Die 7mm Rem Mag. Merci de votre attention à ces directives de sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)