

# Dime per colletto con bussola Competition - Matrice del colletto a boccola Competition per 220 Swift

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Simile nel concetto di design del Die di Sizing per Competizione di Redding, il bossolo è completamente supportato e allineato con il bushing di sizing prima che inizi il processo di sizing. Quando inizia il processo di sizing, il bossolo rimane supportato nella manica scorrevole a camera stretta mentre si muove verso l'alto, mentre il bushing di resizing si auto-centra sul collo del bossolo. La barra di decapping è mantenuta in precisa allineamento utilizzando le parti interne del die come supporto lineare, molto simile a quello di un percussore. Nel frattempo, la regolazione micrometrica della posizione del bushing offre un controllo preciso sulla quantità desiderata di lunghezza del collo da dimensionare. Questi die sono stati progettati per l'uso da parte di tiratori di competizione che hanno preparato meticolosamente i loro bossoli e non desiderano utilizzare un pulsante di sizing, tuttavia, i kit di pulsanti di sizing in carburo sono disponibili separatamente. I bushings e i supporti per bossoli sono venduti separatamente.



## Caratteristiche

- Nome: [Matrice del colletto a boccola Competition per 220 Swift](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749007435
- N. fab.: 56107
- Cartuccia: 220 Swift
- Matrice tipo: Neck Die
- Peso della spedizione: 0.454kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760561078

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il COMPETITION BUSHING NECK DIES REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 220 SWIFT
- Chi siamo

# **Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il COMPETITION BUSHING NECK DIES REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 220 SWIFT**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto il COMPETITION BUSHING NECK DIES REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 220 SWIFT. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative europee sulla sicurezza dei prodotti. Si prega di leggere attentamente tutte le sezioni per comprendere i rischi potenziali e le precauzioni necessarie.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controllare il prodotto regolarmente per eventuali segni di usura o danneggiamento.
- Segnalare immediatamente eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare frequentemente aggiornamenti sulle eventuali richieste di richiamo attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizzare il die solo con bossoli compatibili, in particolare con il calibro 220 Swift.
- Assicurarsi che il die sia correttamente installato e fissato prima dell'uso.
- Non forzare il processo di sizing; se si incontra resistenza, verificare che non ci siano ostruzioni.
- Indossare sempre occhiali protettivi durante l'uso per proteggere gli occhi da eventuali schegge o detriti.
- Non utilizzare il die se si è sotto l'influenza di sostanze che possono compromettere la propria capacità di operare in sicurezza.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Installazione del Die:**

- Assicurarsi che la pressa sia spenta e scollegata prima di procedere.
- Rimuovere eventuali die precedenti dalla pressa.
- Inserire il COMPETITION BUSHING NECK DIE nella pressa, seguendo le istruzioni del produttore per il fissaggio corretto.
- Verificare che il die sia allineato correttamente e sicuro prima di accendere la pressa.

### **2. Uso del Die:**

- Inserire il bossolo nel die, assicurandosi che sia posizionato correttamente.
- Attivare la pressa per avviare il processo di sizing.
- Monitorare il processo attentamente e fermare la pressa se si verifica una resistenza anomala.
- Una volta completato il sizing, rimuovere il bossolo e controllare la qualità del lavoro.

### **3. Regolazione del Bushing:**

- Utilizzare la regolazione micrometrica per impostare la lunghezza desiderata del collo del bossolo.
- Effettuare piccole regolazioni e testare il risultato prima di procedere a ulteriori modifiche.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il prodotto e i materiali di imballaggio in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il die o i suoi componenti nei rifiuti domestici; informarsi sui centri di raccolta specializzati nella gestione di attrezzature di ricarica.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, si consiglia di contattare il servizio assistenza clienti del produttore. Assicurarsi di avere il numero di modello e la data di acquisto a portata di mano per facilitare il processo.

Seguendo queste istruzioni e linee guida, si contribuirà a garantire un uso sicuro e efficace del COMPETITION BUSHING NECK DIES REDDING COMPETITION BUSHING NECK DIE 220 SWIFT.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)