

COMPETITION PRO set di punzoni in carburo - REDDING

COMPETITION PRO □ set di punzoni in carburo .460 S&W MAG

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per pistole e revolvers](#)

La serie Competition Pro, progettata per l'uso in macchine di ricarica progressive, è un set di tre die appositamente preparato. Poiché le macchine più popolari non utilizzano un die espansore, questo è stato eliminato nei nuovi set "Pro Series". Il die di dimensionamento è l'eccezionale Redding Titanium Carbide, completo di un'unità di decapping. È possibile ottenere una crimpatura superiore se eseguita in un'operazione separata dalla seduta del proiettile. Per questo motivo, il die di seduta del proiettile della "Pro Series" è progettato esclusivamente per la seduta del proiettile, senza funzione di crimpatura. Il nostro die Profile Crimp è fornito per la crimpatura finale. Per le cartucce che si appoggiano sulla bocca del bossolo, viene sostituito da un die Taper Crimp. Tutti i die nel set hanno un grande raggio speciale all'apertura per un facile inserimento del bossolo, una caratteristica necessaria per le macchine progressive. Il kit contiene un die di dimensionamento in Titanium Carbide, un die di seduta Competition con regolazioni a micrometro e un die di crimpatura.



Caratteristiche

- Nome: [REDDING COMPETITION PRO □ set di punzoni in carburo .460 S&W MAG](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749007849
- N. fab.: 58278
- Cartuccia: 460 S&W
- Matrice tipo: Sizing Dies
- Peso della spedizione: 0.771kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760582783

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Set di Die in Carburo Competition Pro Redding](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Set di Die in Carburo Competition Pro Redding

Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Die in Carburo Competition Pro Redding per le vostre esigenze di ricarica. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il set di die.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il set di die venga utilizzato solo per lo scopo previsto come specificato nella descrizione del prodotto.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di sicurezza appropriato, inclusi occhiali protettivi e guanti, quando si maneggiano attrezzi per la ricarica.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e organizzata per prevenire incidenti.
- Conservare il set di die in un luogo sicuro, lontano da bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente l'attrezzatura per segni di usura e danni. Non utilizzare componenti danneggiati.
- Seguire le leggi e i regolamenti locali riguardanti la ricarica e la conservazione delle munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

• Identificazione dei Rischi:

- Un uso improprio del set di die può portare a incidenti o infortuni.
- La manipolazione dei componenti di ricarica può esporre gli utenti a piombo e ad altri materiali pericolosi.

• Istruzioni per Evitare i Rischi:

- Assicurarsi sempre che la macchina per la ricarica sia spenta e scollegata quando si cambiano i die o si effettuano regolazioni.
- Evitare distrazioni durante la ricarica per mantenere la concentrazione e la precisione.
- Non superare le specifiche di carico raccomandate per le cartucce che si stanno ricaricando.
- Utilizzare il die appropriato per la dimensione e il tipo di cartuccia specifici.

• Avvertenze Specifiche per Età:

- Il set di die non è destinato all'uso da parte di individui di età inferiore ai 18 anni. È richiesta la supervisione di un adulto per qualsiasi uso da parte di minorenni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

• Installazione:

1. Assicurarsi che la pressa per la ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
2. Selezionare il die appropriato dal set in base alla cartuccia che si sta ricaricando.
3. Inserire il die di dimensionamento nella pressa e serrare saldamente.
4. Seguire la stessa procedura per il die di seduta e il die di crimpatura, se necessario.

• Uso:

1. Preparare l'area di lavoro raccogliendo tutti i componenti e gli strumenti necessari.
2. Seguire il processo di ricarica passo dopo passo, assicurandosi che ogni operazione venga eseguita in sicurezza.
3. Utilizzare prima il die di dimensionamento per ridimensionare i bossoli di ottone.
4. Procedere con il die di seduta per inserire correttamente i proiettili.
5. Se è necessaria la crimpatura, utilizzare il die Profile Crimp dopo aver inserito i proiettili.
6. Controllare regolarmente il corretto funzionamento e eventuali segni di usura sui die.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali componenti di ricarica non utilizzati o danneggiati in conformità con le normative locali sui rifiuti pericolosi.
- Non smaltire i materiali di ricarica nei normali rifiuti domestici.
- Contattare l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per indicazioni sui metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti il Set di Die in Carburo Competition Pro Redding, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con il prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori risorse.

Seguendo queste linee guida di sicurezza e istruzioni, è possibile garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace con il Set di Die in Carburo Competition Pro Redding. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e alle pratiche di ricarica responsabili.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it