

# Matrices de collet à bague Compétition - Matrice de collet à bague Compétition 338 Lapua Mag

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreur de collet](#)

Semblable dans le concept de conception au die de siège de compétition de Redding, le boîtier de cartouche est complètement soutenu et aligné avec le bushing de mise en forme avant le début du processus de mise en forme. Lorsque le processus de mise en forme commence, le boîtier de cartouche reste soutenu dans la douille glissante étroitement ajustée alors qu'il se déplace vers le haut, tandis que le bushing de mise en forme se centre automatiquement sur le col de la douille. La tige de décalage est maintenue en alignement précis en utilisant les pièces internes du die comme support linéaire, un peu comme un percuteur. Pendant ce temps, l'ajustement micrométrique de la position du bushing permet un contrôle précis de la longueur de col souhaitée à mettre en forme. Ces dies ont été conçus pour être utilisés par des tireurs de compétition qui ont méticuleusement préparé leurs boîtiers de cartouche et ne souhaitent pas utiliser un bouton de mise en forme, cependant, des kits de boutons de mise en forme en carbure sont disponibles séparément. Les bushings et les porte-douilles sont vendus séparément.



## Caractéristiques

- Nom: [Matrice de collet à bague Compétition 338 Lapua Mag](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749007969
- N° fabr.: 56594
- Cartouche: 338 Lapua Mag
- Type d'Outil: Outils de Collet
- Poids du colis: 0.885kg
- Hauteur d'expédition: 43mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 152mm
- UPC: 611760565946

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour le Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour le Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le die.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Utilisez toujours le die conformément aux instructions du fabricant.
- Gardez le die et tous les outils associés hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le die pour tout dommage avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Rangez le die dans un endroit sûr et sec lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités appropriées.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Assurezvous de connaître le processus de recharge avant d'utiliser ce die.
- Portez un équipement de sécurité approprié, y compris des lunettes de sécurité, pendant le recharge.
- Utilisez le die uniquement avec des étuis de cartouche compatibles pour éviter les dysfonctionnements.
- Ne dépassez pas les limites de charge recommandées pour les cartouches utilisées.
- Faites attention au bushing de mise en forme ; il peut devenir chaud pendant l'utilisation.
- Ne tentez pas de modifier le die ou ses composants de quelque manière que ce soit.
- Si vous ressentez une résistance ou une difficulté inhabituelle lors du redimensionnement, arrêtez immédiatement d'utiliser le die et inspectezle.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Installation :

- Assurezvous que la presse de recharge est solidement fixée et stable.
- Nettoyez le die et assurezvous qu'il est exempt de débris.
- Vissez le die dans la presse de recharge jusqu'à ce qu'il soit bien en place, puis verrouillezle.
- Fixez le bushing approprié pour la taille de col désirée.
- Insérez la tige de décalage et assurezvous qu'elle est correctement alignée.

### 2. Utilisation :

- Placez un étui de cartouche propre dans la douille glissante du die.
- Soulevez lentement le vérin de la presse de recharge pour engager l'étui de cartouche avec le bushing de mise en forme.
- Surveillez attentivement le processus de redimensionnement, en vous assurant que l'étui de cartouche reste soutenu.
- Après le redimensionnement, abaissez le vérin et retirez l'étui de cartouche.
- Inspectez l'étui redimensionné pour tout défaut ou irrégularité avant de continuer avec le recharge.

## **Instructions d'élimination**

- Éliminez tous les composants endommagés ou usés conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le die ou ses composants dans les déchets ménagers ordinaires.
- Renseignez-vous auprès des programmes de recyclage locaux pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant le Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag, veuillez contacter le fabricant ou votre point de vente pour obtenir de l'aide.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Des pratiques de rechargement sûres garantissent une meilleure expérience et contribuent à la sécurité de tous les utilisateurs.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)