

# Dime per colletto con bussola Competition - Matrice a boccola per collo Competition 338 LAPUA MAG

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Simile nel concetto di design del Die di Sizing per Competizione di Redding, il bossolo è completamente supportato e allineato con il bushing di sizing prima che inizi il processo di sizing. Quando inizia il processo di sizing, il bossolo rimane supportato nella manica scorrevole a camera stretta mentre si muove verso l'alto, mentre il bushing di resizing si auto-centra sul collo del bossolo. La barra di decapping è mantenuta in precisa allineamento utilizzando le parti interne del die come supporto lineare, molto simile a quello di un percussore. Nel frattempo, la regolazione micrometrica della posizione del bushing offre un controllo preciso sulla quantità desiderata di lunghezza del collo da dimensionare. Questi die sono stati progettati per l'uso da parte di tiratori di competizione che hanno preparato meticolosamente i loro bossoli e non desiderano utilizzare un pulsante di sizing, tuttavia, i kit di pulsanti di sizing in carburo sono disponibili separatamente. I bushings e i supporti per bossoli sono venduti separatamente.



## Caratteristiche

- Nome: [Matrice a boccola per collo Competition 338 LAPUA MAG](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749007969
- N. fab.: 56594
- Cartuccia: 338 Lapua Mag
- Matrice tipo: Neck Die
- Peso della spedizione: 0.885kg
- Altezza di spedizione: 43mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760565946

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il die.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il die in conformità con le istruzioni del produttore.
- Tenere il die e tutti gli strumenti correlati fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il die per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Conservare il die in un luogo sicuro e asciutto quando non in uso.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi di essere familiarizzati con il processo di ricarica prima di utilizzare questo die.
- Indossare attrezzature di sicurezza appropriate, compresi occhiali protettivi, durante la ricarica.
- Utilizzare il die solo con bossoli compatibili per prevenire malfunzionamenti.
- Non superare i limiti di carico raccomandati per le cartucce in uso.
- Prestare attenzione al bushing di resizing; potrebbe diventare caldo durante l'uso.
- Non tentare di modificare il die o i suoi componenti in alcun modo.
- Se si sperimenta una resistenza o difficoltà insolita durante il resizing, interrompere immediatamente l'uso del die e ispezionarlo.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione:

- Assicurarsi che la pressa di ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
- Pulire il die e assicurarsi che sia privo di detriti.
- Avvitare il die nella pressa di ricarica fino a quando non è ben fissato, quindi bloccarlo nella posizione.
- Attaccare il bushing appropriato per la dimensione del collo desiderata.
- Inserire la barra di decapping e assicurarsi che sia allineata correttamente.

### 2. Uso:

- Posizionare un bossolo pulito nella manica scorrevole del die.
- Sollevare lentamente il braccio della pressa di ricarica per far entrare il bossolo in contatto con il bushing di resizing.
- Monitorare attentamente il processo di resizing, assicurandosi che il bossolo rimanga supportato.
- Dopo il resizing, abbassare il braccio e rimuovere il bossolo.
- Ispezionare il bossolo ridimensionato per eventuali difetti o irregolarità prima di procedere con la ricarica.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali componenti danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il die o i suoi componenti nei rifiuti domestici normali.
- Controllare con i programmi di riciclaggio locali per metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Assistenza**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il Redding Competition Bushing Neck Die 338 Lapua Mag, si prega di contattare il produttore o il punto di acquisto per assistenza.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. Pratiche di ricarica sicure garantiscono un'esperienza migliore e aiutano a mantenere la sicurezza di tutti gli utenti.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)