

# Set di matrici per collo con boccola da competizione - Set di die per colpetto con boccola 300 REMINGTON ULTRA MAGNUM da competizione

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il set di die Redding Competition Bushing Neck include un die di dimensionamento della boccola di competizione, un die di corpo e un seater per proiettili di competizione. Il die di dimensionamento della boccola e il seater presentano regolazioni micrometriche. Le boccole e il supporto per cartucce sono venduti separatamente. Die di boccola di competizione - Con questo die, il bossolo della cartuccia è completamente supportato e allineato con la boccola di dimensionamento prima dell'inizio del processo di dimensionamento. Quando inizia il processo di dimensionamento, il bossolo della cartuccia rimane supportato nel manico scorrevole a camera stretta mentre si muove verso l'alto, mentre la boccola di dimensionamento si auto-centra sul collo del bossolo. L'asta di deprimazione è mantenuta in allineamento preciso utilizzando le parti interne del die come supporto lineare, molto simile a quello di un percussore. Nel frattempo, la regolazione micrometrica della posizione della boccola offre un controllo preciso sulla lunghezza del collo da dimensionare. Die di corpo - progettato per ridimensionare completamente il corpo del bossolo e spingere la posizione della spalla per una corretta camera senza disturbare il collo del bossolo. Seater per proiettili di competizione - Tolleranze di produzione più rigorose sono state rese possibili grazie ai dettagli del sistema di stelo di seduta flottante. Il fit tra la guida del proiettile e lo stelo di seduta è così preciso che lo stelo di seduta può effettivamente essere dimostrato di "fluttuare".



## Caratteristiche

- Nome: [Set di die per colpetto con boccola 300 REMINGTON ULTRA MAGNUM da competizione](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749008222
- N. fab.: 58288
- Cartuccia: 300 Remington Ultra Magnum
- Peso della spedizione: 0.885kg
- Altezza di spedizione: 41mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760582882

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per il Set di Die Redding Competition Bushing Neck

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Die Redding Competition Bushing Neck per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del tuo set di die. Si prega di leggere attentamente questo documento e di conservarlo per riferimento futuro.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il set di die in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti quando si maneggiano i componenti.
- Tenere il set di die e tutti gli accessori fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente il set di die per usura o danni prima dell'uso.
- Se si notano irregolarità o problemi, interrompere l'uso e consultare un tecnico qualificato.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il set di die sia compatibile con la cartuccia 300 Remington Ultra Magnum prima dell'uso.
- Utilizzare solo lubrificanti e agenti di pulizia raccomandati.
- Evitare di utilizzare una forza eccessiva durante il processo di ricarica per prevenire danni al set di die e garantire la sicurezza.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati alla ricarica, inclusa l'esposizione a piombo e ad altri prodotti chimici.
- Conservare tutti i componenti e gli strumenti in un luogo sicuro quando non sono in uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione:

- Assicurarsi che la pressa di ricarica sia montata in modo sicuro e stabile.
- Leggere attentamente le istruzioni di installazione fornite con il set di die.
- Inserire il die di dimensionamento della boccola nella pressa di ricarica secondo le linee guida del produttore.
- Regolare il die nella posizione desiderata, assicurandosi che sia correttamente fissato.

### 2. Uso:

- Iniziare preparando i bossoli in ottone secondo le pratiche standard di ricarica.
- Lubrificare i bossoli se necessario per facilitare il ridimensionamento fluido.
- Seguire le procedure raccomandate per regolare il die per ottenere la tensione del collo desiderata.
- Monitorare attentamente il processo di ricarica, controllando eventuali segni di malfunzionamento o irregolarità.
- Dopo la ricarica, ispezionare ogni cartuccia per una corretta seduta e qualità complessiva.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali componenti usati o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Seguire le linee guida per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi per eventuali materiali che potrebbero

presentare rischi ambientali.

- Non gettare alcuna parte nei rifiuti domestici normali.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda riguardante la sicurezza, l'uso o la manutenzione del Set di Die Redding Competition Bushing Neck, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto o visitare il loro sito web ufficiale.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso del Set di Die Redding Competition Bushing Neck. La tua conformità a queste linee guida aiuta a garantire un'esperienza di ricarica sicura e piacevole.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e&nbsp; Operativa&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Dante Alighieri 163

25068&nbsp; Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)