

# Pilotes pour tourne-collet extérieur manuel - #323 Pilote de tournage de collets pour balles 0.323"

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

L'outil de tournage de col à main facile à utiliser de Forster vous aide à franchir la prochaine étape vers la cohérence d'une cartouche à l'autre. Il est équipé d'un coupeur en carbure avec un bouton de réglage de style micromètre pour un retrait précis de matière, offrant ainsi une épaisseur de paroi constante qui améliore l'alignement de la balle dans le canon. Le support en aluminium maintient la douille fermement avec un simple tour de bouton ; il peut accueillir un diamètre de base allant jusqu'à .592". Un grand support de douille est disponible pour des douilles allant de .593" à .812" de diamètre de base. Il nécessite un pilote spécifique au diamètre de l'embouchure de la douille ; vendu séparément, voir le tableau ci-dessous. Les pilotes sont rectifiés avec précision de .002" à .0025" plus petits que le diamètre de la balle.



## Caractéristiques

- Nom: [#323 Pilote de tournage de collets pour balles 0.323"](#)
- Fabricant: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- Référence: 749009579
- N° fabr.: HOT2323
- Calibre: 8mm,32 Caliber
- Diamètre: 0.3205
- Poids du colis: 0.014kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 757253009549

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- Page d'accueil
- INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE PILOTE DE TOURNAGE DE COL À MAIN
- À propos de nous

# INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE PILOTE DE TOURNAGE DE COL À MAIN

## Introduction

Merci d'avoir choisi le PILOTE DE TOURNAGE DE COL À MAIN de Forster Products, Inc. Cet outil est conçu pour améliorer votre processus de rechargement en fournissant une épaisseur de paroi constante pour vos cartouches. Pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

## Directives de Sécurité Générales

- Sécurité du Produit :** Assurezvous de comprendre l'utilisation sécuritaire de cet outil. Suivez toujours les instructions fournies.
- Rappels Améliorés :** Restez informé des rappels ou des avis de sécurité concernant ce produit. Vérifiez régulièrement la plateforme de sécurité de l'UE.
- Achats en Ligne :** Si vous avez acheté en ligne, assurezvous que le vendeur respecte les réglementations de sécurité.
- Focus Spécial sur le Consommateur :** Gardez cet outil hors de portée des enfants et des individus vulnérables.
- Point de Contact de l'UE :** Pour toute question de sécurité, référezvous au point de contact désigné pour ce produit.
- Alertes Rapides :** Soyez conscient des alertes rapides concernant les produits dangereux via le système Safety Gate.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Équipement de Protection Personnelle :** Portez toujours des lunettes de sécurité appropriées et des gants lors de l'utilisation du tournage de col pour protéger vos yeux et vos mains.
- Zone de Travail :** Utilisez l'outil dans un espace de travail bien éclairé et propre pour minimiser le risque d'accidents.
- Inspection des Douilles :** Inspectez les douilles pour détecter tout dommage avant utilisation. Ne pas utiliser de douilles endommagées, car elles peuvent poser un risque de sécurité.
- Entretien de l'Outil :** Gardez le tournage de col propre et bien entretenu pour garantir un fonctionnement optimal et une sécurité accrue.
- Manipulation Appropriée :** Manipulez l'outil avec soin. Évitez de le faire tomber ou d'utiliser une force excessive lors de l'opération.
- Compatibilité du Pilote :** Assurezvous d'utiliser le pilote correct correspondant au diamètre de l'embouchure de la douille. Utiliser le mauvais pilote peut entraîner un fonctionnement incorrect et des dangers potentiels.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Sélection du Pilote :

- Choisissez un pilote spécifique au diamètre de l'embouchure de la douille. Les pilotes sont rectifiés avec précision pour être de .002" à .0025" plus petits que le diamètre de la balle.

### 2. Configuration de l'Outil :

- Fixez le pilote sélectionné au tournage de col. Assurezvous qu'il est solidement fixé.
- Ajustez le bouton de style micromètre pour définir le retrait de matière souhaité pour une épaisseur de paroi constante.

### **3. Chargement de la Douille :**

- Placez fermement la douille dans le support en aluminium.
- Tournez le bouton pour sécuriser la douille en place. Assurez-vous qu'elle est maintenue fermement pour éviter tout mouvement pendant l'opération.

### **4. Tournage du Col :**

- Avec la douille maintenue en toute sécurité, tournez doucement le tournage de col tout en maintenant une pression constante.
- Surveillez le retrait de matière pour atteindre l'épaisseur souhaitée. Ajustez le bouton si nécessaire.

### **5. Finir :**

- Une fois l'épaisseur souhaitée atteinte, retirez soigneusement la douille du support.
- Nettoyez l'outil après utilisation pour maintenir ses performances et sa longévité.

## **Instructions d'Élimination**

- Disposez de tout composant endommagé ou usé du tournage de col de manière responsable.
- Suivez les réglementations locales pour l'élimination des outils et des matériaux. Recyclez lorsque c'est possible.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du PILOTE DE TOURNAGE DE COL À MAIN, veuillez vous référer au point de contact désigné de l'UE associé à ce produit.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du PILOTE DE TOURNAGE DE COL À MAIN. Merci de votre attention à la sécurité.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)