

# Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage pour collets, inox, 8 mm (.321")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage pour collets, inox, 8 mm \(.321"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749011562
- N° fabr.:
- Calibre: 32 Caliber, 8mm
- Diamètre: 0.321
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair

## Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair. Cet appareil est conçu pour le tournage de cartouches de 17 à 50 calibres. Pour garantir une utilisation en toute sécurité et éviter les accidents, veuillez lire attentivement ce guide de sécurité.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour les applications prévues.
- Vérifiez l'état du produit avant chaque utilisation. Ne pas utiliser si des dommages sont visibles.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- En cas d'accident ou de blessure, contactez immédiatement un professionnel de la santé.
- Signalez tout produit dangereux aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours des lunettes de protection lorsque vous travaillez avec des mandrins.
- Ne pas toucher les surfaces chaudes du mandrin après utilisation.
- Assurez-vous que le mandrin est correctement fixé avant de commencer le tournage.
- Ne pas forcer le mandrin au-delà de ses spécifications recommandées.
- Ne pas utiliser d'outils endommagés ou usés.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Installation du Mandrin

- Assurez-vous que la machine est éteinte avant d'installer le mandrin.
- Insérez le mandrin dans le porteoutil de la machine.
- Serrez fermement pour assurer une fixation sécurisée.

### 2. Utilisation du Mandrin

- Réglez la vitesse de la machine selon les recommandations du fabricant.
- Commencez le tournage à une vitesse lente pour vérifier le bon fonctionnement.
- Augmentez progressivement la vitesse si le mandrin fonctionne correctement.
- Surveillez l'outil pendant l'utilisation pour détecter tout problème.

### 3. Entretien du Mandrin

- Nettoyez le mandrin après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Vérifiez régulièrement les signes d'usure et remplacez le mandrin si nécessaire.

## Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le mandrin dans des poubelles ordinaires.
- Renseignez-vous sur les programmes de recyclage locaux pour les matériaux en acier inoxydable.
- Suivez les directives locales pour l'élimination des outils endommagés.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter votre point de vente ou le site web du fabricant pour plus d'informations.

Merci de suivre ces instructions pour assurer votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation des mandrins de tournage en acier inoxydable Sinclair.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)