

KIT PREMIUM PER TORNITURA DEI COLLI NT-4000 - Kit premium per tornitura del collo NT-4000, calibro 6mm/243

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Utensili per rifilatura colletto](#)

Il nostro NT-4000 Premium Neck Turning Tool è il migliore, il più facile da regolare e il più preciso strumento di tornitura per collo disponibile. Il suo design ergonomico lo rende anche il più confortevole da utilizzare. Il nostro Premium Neck Turning Tool utilizza un meccanismo eccentrico per rapidi aggiustamenti della profondità di taglio, accurati fino a .00025 con i nostri mandrini in carburo. La manopola di regolazione del cutter, con clic udibile, è incisa al laser e sposta il cutter in entrambe le direzioni con un intervallo totale di regolazione di .004 a .005 pollici. Il Premium Neck Turning Tool viene fornito con tre feeler gages incisi al laser che possono essere utilizzati per impostare rapidamente la profondità del cutter nell'intervallo approssimativo del taglio desiderato. Con il cutter nell'intervallo utilizzando i feeler gages forniti, la manopola di regolazione eccentrica consente all'utente di effettuare l'ultimo aggiustamento della profondità alla esatta misura desiderata. Il nostro standard neck turning tool ha servito migliaia di handloader per oltre due decenni. Questo strumento è completo di manico universale in acciaio inossidabile, cutter e chiavi esagonali. Il cutter per tornitura del collo è realizzato in acciaio per utensili ad alta velocità, lavorato a mano, e taglierà migliaia di casi prima di necessitare di sostituzione. Ogni strumento richiede l'uso dei nostri mandrini Sinclair. I nostri Premium Neck Turning Kits includono il NT-4000 Neck Turner, il nostro Generation II Expander Die (05-3000), un mandrino per tornitura del collo in carburo e un mandrino espansore in acciaio inossidabile. Il mandrino in carburo è rettificato con precisione da un blocco solido di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Il mandrino espansore è tornito in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. Il mandrino espansore è dimensionato .001 sotto il diametro del proiettile e i mandrini di tornitura in carburo sono .002 sotto il diametro del proiettile. Questo consente una vestibilità perfetta per evitare di graffiare l'interno dei tuoi casi durante il processo di tornitura. Per ulteriori informazioni tecniche riguardanti la tornitura del collo, non esitare a chiamare il nostro numero 800 e parlare con uno dei nostri tecnici di ricarica.



Caratteristiche

- Nome: [Kit premium per tornitura del collo NT-4000, calibro 6mm/243](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749011648
- N. fab.:
- Calibro: 243/6 mm (.243)
- Peso della spedizione: 0.68kg

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il NT4000 Premium Neck Turning Kit](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il NT4000 Premium Neck Turning Kit

Introduzione

Grazie per aver scelto il NT4000 Premium Neck Turning Kit di Sinclair International. Questo strumento è progettato per offrire prestazioni superiori e facilità d'uso nella tornitura dei colli. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizza sempre il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se presenta difetti o malfunzionamenti.
- Segnala qualsiasi incidente o prodotto non sicuro alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali protettivi durante l'uso del NT4000 per proteggere gli occhi da eventuali schegge o detriti.
- Indossa guanti protettivi per evitare tagli o abrasioni durante la manipolazione del cutter.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Non forzare il cutter oltre i limiti raccomandati.
- Evita di toccare il cutter durante il funzionamento per prevenire infortuni.
- Non lasciare il prodotto incustodito durante l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati che l'area di lavoro sia ben illuminata e organizzata.
- Rimuovi eventuali oggetti non necessari dal tavolo di lavoro.

2. Installazione del NT4000

- Fissa il mandrino in carburo al mandrino del tornio seguendo le istruzioni del produttore.
- Regola la manopola di regolazione del cutter per impostare la profondità di taglio desiderata.

3. Uso del NT4000

- Posiziona il caso da lavorare in modo sicuro nel mandrino.
- Accendi il tornio e inizia la tornitura, monitorando attentamente la profondità di taglio.
- Utilizza i feeler gages forniti per impostare la profondità del cutter.
- Effettua aggiustamenti finali con la manopola di regolazione eccentrica.

4. Pulizia e Manutenzione

- Dopo l'uso, pulisci il cutter e il mandrino con un panno asciutto.
- Controlla il cutter per eventuali segni di usura e sostituiscilo se necessario.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di scarto.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Contatta un centro di raccolta autorizzato per il corretto smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o supporto tecnico, ti invitiamo a contattare il servizio clienti di Sinclair International. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e le informazioni relative al tuo acquisto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi utilizzare il NT4000 Premium Neck Turning Kit in modo sicuro ed efficace. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it