

Kit premium de tournage de collets NT-4000, 7MM/384 CALIBER

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Fraises de Collet](#)

Notre outil de tournage de col NT-4000 Premium est le meilleur, le plus facile à régler et le plus précis des outils de tournage de col à main disponibles. Son design ergonomique le rend également le plus confortable à utiliser. Notre outil de tournage de col Premium utilise un mécanisme excentrique pour des ajustements rapides de la profondeur de coupe, précis à .00025 avec nos mandrins en carbure. Le bouton de réglage du coupeur avec clic audible est gravé au laser et déplace le coupeur dans les deux sens avec une plage d'ajustement totale de .004 à .005 pouces. L'outil de tournage de col Premium est livré avec trois jauge de profondeur gravées au laser qui peuvent être utilisées pour régler rapidement la profondeur de coupe dans la plage approximative souhaitée. Une fois le coupeur dans la plage à l'aide des jauge fournies, le bouton de réglage excentrique permet à l'utilisateur de faire l'ajustement final de la profondeur à l'épaisseur exacte souhaitée. Notre outil de tournage de col standard a servi des milliers de rechargeurs pendant plus de deux décennies. Cet outil est complet avec notre poignée universelle en acier inoxydable, le coupeur et les clés Allen. Le coupeur de col est fabriqué en acier à outils à haute vitesse, affûté à la main, et coupera des milliers de douilles avant de nécessiter un remplacement. Chaque outil nécessite l'utilisation de nos mandrins Sinclair. Nos kits de tournage de col Premium incluent le tourne-col NT-4000, notre die d'expansion de génération II (05-3000), un mandrin de tournage de col en carbure et un mandrin d'expansion en acier inoxydable. Le mandrin en carbure est rectifié avec précision à partir de stock de carbure solide, ce qui permet des tolérances encore plus serrées. Le mandrin d'expansion est tourné à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Le mandrin d'expansion est dimensionné à .001 sous le diamètre de la balle et les mandrins de tournage en carbure sont à .002 en dessous du diamètre de la balle. Cela permet un ajustement parfait pour éviter d'endommager l'intérieur de vos douilles pendant le processus de tournage. Pour des informations techniques supplémentaires concernant le tournage de col, n'hésitez pas à appeler notre numéro 800 et à parler à l'un de nos techniciens en rechargement.



Caractéristiques

- Nom: [Kit premium de tournage de collets NT-4000, 7MM/384 CALIBER](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749011650
- N° fabr.:
- Calibre: 284/7 mm (.284)
- Poids du colis: 0.67kg

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour le kit de tournage de col NT4000 Premium](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour le kit de tournage de col NT4000 Premium

Introduction

Merci d'avoir choisi le NT4000 Premium Neck Turning Kit de Sinclair International. Ce guide de sécurité fournit des informations importantes pour assurer une utilisation sécurisée et efficace de votre outil. Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le produit.

Directives de sécurité générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement par des adultes ou sous la supervision d'un adulte.
- Ne laissez pas les enfants jouer avec l'outil ou ses composants.
- Vérifiez régulièrement l'état de l'outil pour détecter toute usure ou dommage.
- Ne modifiez pas l'outil ou ses composants de quelque manière que ce soit.
- Utilisez uniquement les pièces et accessoires recommandés par le fabricant.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez toujours des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez l'outil pour protéger vos yeux des débris.
- Utilisez des gants de protection pour éviter les coupures ou les éraflures lors de la manipulation des pièces.
- Ne touchez pas les parties mobiles pendant le fonctionnement de l'outil.
- Assurezvous que l'outil est correctement fixé avant de commencer à travailler.
- Évitez de porter des vêtements amples qui pourraient se coincer dans les parties mobiles de l'outil.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Préparation de l'outil

- Vérifiez que tous les composants sont inclus dans l'emballage.
- Assurezvous que l'outil est propre et exempt de débris avant de commencer.

2. Installation

- Installez le mandrin en carbure sur le corps de l'outil en suivant les instructions fournies dans le manuel d'utilisation.
- Fixez le coupeur de col à l'outil en vous assurant qu'il est bien en place.

3. Utilisation

- Ajustez la profondeur de coupe en utilisant le bouton de réglage excentrique.
- Utilisez les jauge de profondeur pour régler rapidement la profondeur de coupe souhaitée.
- Tenez fermement l'outil et suivez les instructions pour effectuer le tournage de col.
- Ne forcez pas l'outil; laissez faire le travail.

4. Après utilisation

- Éteignez et débranchez l'outil après utilisation.
- Nettoyez l'outil pour enlever les résidus de tournage.
- Rangez l'outil dans un endroit sec et sécurisé, hors de portée des enfants.

Instructions de mise au rebut

- Ne jetez pas l'outil à la poubelle. Consultez les réglementations locales sur le recyclage et la mise au rebut des outils.
- Les composants en métal peuvent être recyclés; vérifiez auprès de votre centre de recyclage local pour des instructions spécifiques.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité ou l'utilisation de votre NT4000 Premium Neck Turning Kit, veuillez contacter le service client de Sinclair International. Ils sont disponibles pour vous aider avec des conseils et des informations supplémentaires.

Nous espérons que ce guide vous aidera à utiliser votre kit de tournage de col en toute sécurité et efficacité. Merci de choisir Sinclair International pour vos besoins en rechargement.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr