

# Set di punzoni con bussola TYPE-S ELITE - Set di matrici con bussola per 22-250 Remington

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

INCLUDE - Type S - Die di Dimensionamento Completo con Bushing Type S - Die di Dimensionamento del Collo con Bushing - Die di Seduta Competitiva Redding. L'attrezzatura di ricarica Redding ha ancora una volta stabilito un nuovo set di dies basato sul feedback dei clienti. Negli ultimi anni, hai visto l'introduzione di molti nuovi set come il National Match, il Master Hunter e i Premium a seguito di tendenze in evoluzione nella categoria e desideri espressi dalla clientela. L'ultimo, il set di dies Redding Type S Elite, è anche un risultato diretto del feedback dei clienti ed è disponibile per 85 diverse cartucce. Il set Type S Elite è composto da un Die di Dimensionamento Completo con Bushing Type S, un Die di Dimensionamento del Collo con Bushing Type S e l'eccezionale Die di Seduta Competitiva Redding. Tutti i dies Type-S utilizzano un bushing intercambiabile per controllare il diametro del collo e la tensione con un incremento di 0.001". I bushings sono disponibili in acciaio temprato, ma sono anche disponibili con un rivestimento TIN (Nitruro di Titanio) per una maggiore lubrificazione. Questo consente al ricaricatore un controllo e una precisione completi nel settare la tensione del collo appropriata senza timore di sovraccaricare il ottone nel collo della cartuccia. Questi bushings sono anche a flottazione libera per centrare automaticamente il collo della cartuccia, garantendo un grado superiore di precisione nel dimensionamento. Queste caratteristiche offrono non solo un grado migliorato di controllo, ma anche significativi miglioramenti nella coerenza e nell'accuratezza dei proiettili caricati finali.



## Caratteristiche

- Nome: [Set di matrici con bussola per 22-250 Remington](#)
- Produttore: [REDDING](#)
- N. prodotto: 749019171
- N. fab.: 60106
- Cartuccia: 22-250 Remington
- Matrice tipo: Bushing Full Length Die Set
- Peso della spedizione: 0.907kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 114mm
- Lunghezza di spedizione: 152mm
- UPC: 611760601064

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Dies Redding TYPES ELITE BUSHING](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Set di Dies Redding TYPES ELITE BUSHING

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Set di Dies Redding TYPES ELITE BUSHING. Questo prodotto è progettato per garantire un ricarico sicuro ed efficace delle cartucce. Si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo corretto e sicuro del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Indossare sempre dispositivi di protezione adeguati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Verificare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnalare immediatamente qualsiasi prodotto difettoso o pericoloso alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Controllo della Tensione:** Utilizzare i bushings intercambiabili per controllare il diametro del collo e la tensione. Non sovraccaricare il collo della cartuccia.
- **Flottazione Libera:** Assicurarsi che i bushings siano centrati correttamente per garantire precisione nel dimensionamento.
- **Lubrificazione:** Utilizzare un lubrificante adeguato, specialmente se si utilizzano bushings con rivestimento TIN.
- **Manipolazione dei Materiali:** Maneggiare con cura l'ottone e altri materiali utilizzati nel processo di ricarica per evitare infortuni.
- **Ambiente di Lavoro:** Lavorare in un'area ben ventilata e priva di sostanze infiammabili.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione del Die:

- Montare il Die di Dimensionamento Completo con Bushing Type S sulla pressa per ricarica.
- Assicurarsi che il Die sia ben fissato e allineato correttamente.

### 2. Impostazione della Tensione:

- Scegliere il bushing appropriato in base al diametro del collo desiderato.
- Installare il bushing e regolare la tensione utilizzando la manopola di regolazione.

### 3. Ricarica delle Cartucce:

- Inserire il bossolo nella pressa e azionare la leva per dimensionare il collo.
- Ripetere il processo per ogni cartuccia, assicurandosi di controllare la tensione del collo.

### 4. Verifica della Precisione:

- Dopo il dimensionamento, verificare la precisione del collo utilizzando strumenti di misurazione adeguati.
- Apportare le regolazioni necessarie se la misura non è conforme alle specifiche.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire i materiali e i componenti del prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare i materiali di ricarica o i componenti del Die nell'ambiente. Utilizzare i centri di raccolta autorizzati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il rivenditore o il produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

## **Conclusione**

Seguendo queste linee guida di sicurezza, si contribuirà a garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficace. La sicurezza è una responsabilità condivisa e il rispetto delle istruzioni fornite è fondamentale per prevenire incidenti e garantire risultati ottimali.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)