

# **Forets longueur jobber pour jauge de fil - Foret jobber calibre 44 (Ø .0860")**

[Outils](#) > [Outils & Accessoires Electriques](#) > [Mèches](#)

## **Fabriqué aux États-Unis**

**FORETS DE SONDAGE EN FIL DE LONGUEUR JOBBER** Les forets de sondage en fil de longueur jobber de Triumph Twist Drill Co. sont des outils de précision conçus pour les armuriers, les machinistes et les professionnels recherchant des performances fiables pour des tâches de perçage détaillées. Avec un savoir-faire exceptionnel et une durabilité à toute épreuve, ces forets garantissent des résultats constants et précis pour une variété d'applications.



Caractéristiques clés : Construction en acier rapide (HSS) : Fabriqués en acier rapide de première qualité, ces forets offrent une excellente durabilité et une résistance à la chaleur, supportant une utilisation rigoureuse au fil du temps.

Design de longueur jobber : La configuration de longueur jobber offre la combinaison optimale de portée et de rigidité, garantissant un perçage précis et droit avec un minimum de flexion. Tailles de jauge de fil : Offerts dans une large gamme de tailles de jauge de fil, ces forets sont parfaits pour un travail minutieux et précis, en particulier dans les applications d'armurerie et de mécanique fine. Bords coupés de précision : Conçus avec des bords de coupe aigus et rectifiés avec précision, ces forets minimisent les déviations et les éclats, résultant en trous propres et constants. Applications : Les forets de sondage en fil de longueur jobber de Triumph Twist Drill Co. sont particulièrement adaptés aux applications d'armurerie telles que le perçage de trous de goupille précis, l'installation de montures de viseur et d'autres modifications d'armes à feu. Ils sont également efficaces pour le travail de détail dans les métaux, les plastiques et d'autres matériaux. Spécifications :

Fabriqué en acier rapide Point auto-centrant à 135° Revêtement/Finition : Oxyde noir Retour d'expérience client : Les utilisateurs louent constamment la durabilité et la précision de ces forets de jauge de fil. La large gamme de tailles disponibles est appréciée pour sa polyvalence, et le design de longueur jobber est salué pour son équilibre et son contrôle lors de tâches délicates.

Résumé : Les forets de sondage en fil de longueur jobber de Triumph Twist Drill Co. sont un excellent choix pour les professionnels et les passionnés nécessitant des outils fiables et de haute qualité pour un perçage détaillé. Avec leur construction durable en acier rapide, leurs bords de coupe conçus avec précision et leur large gamme de tailles, ces forets offrent des performances exceptionnelles pour l'armurerie et au-delà. Fiable pour les professionnels, Triumph Twist Drill Co. fournit la qualité et la fiabilité nécessaires même pour les projets les plus exigeants.

## **Caractéristiques**

- Nom: [Foret jobber calibre 44 \(Ø .0860"\)](#)
- Fabricant: [TRIUMPH TWIST DRILL CO.](#)
- Référence: 891144086
- N° fabr.: 012444
- Bit Size: 0.0860
- Couleur: Noir Oxide
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Wire Gauges Drill Bits- Drill Bit Style

- Poids du colis: 0.009kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 086839124445

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les FORETS DE SONDAGE EN FIL DE LONGUEUR JOBBER](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les FORETS DE SONDAGE EN FIL DE LONGUEUR JOBBER

## Introduction

Merci d'avoir choisi les FORETS DE SONDAGE EN FIL DE LONGUEUR JOBBER de Triumph Twist Drill Co. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de ces outils de précision. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que les forets sont utilisés uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des forets.
- Gardez l'espace de travail propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Rangez les forets dans un endroit sûr et sec lorsqu'ils ne sont pas utilisés, loin des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement les forets pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Évitez la Surmenage :** N'appliquez pas une force excessive lors du perçage. Laissez l'outil faire le travail pour éviter la rupture de l'outil et les blessures.
- Fixez les Pièces à Travailler :** Fixez toujours la pièce à travailler avec des pinces ou un étai pour éviter tout mouvement pendant le perçage.
- Manipulation Appropriée :** Manipulez les forets avec soin, en évitant le contact avec les bords de coupe pour prévenir les coupures ou les piqûres.
- Utilisez la Vitesse Appropriée :** Sélectionnez le réglage de vitesse correct pour le matériau à percer afin d'éviter la surchauffe et d'endommager le foret.
- Contrôle des Poussières :** Utilisez un système d'extraction de poussière ou portez un masque pour éviter d'inhaler la poussière générée lors des opérations de perçage.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Assurezvous de porter un EPI approprié.
- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.

### 2. Sélection du Foret Approprié :

- Choisissez la taille de foret de jauge de fil appropriée pour votre application.
- Vérifiez que le foret est compatible avec votre machine à percer.

### 3. Installation du Foret :

- Éteignez et débranchez la machine à percer avant de changer le foret.
- Insérez le foret dans le mandrin et serrezle fermement pour éviter tout glissement lors de l'utilisation.
- Assurezvous que le foret est correctement aligné pour un perçage précis.

#### **4. Processus de Perçage :**

- Positionnez la pièce à travailler de manière sécurisée sur une surface stable.
- Marquez clairement le point de perçage.
- Démarrer la perceuse à basse vitesse pour créer un trou pilote, puis augmentez la vitesse si nécessaire.
- Maintenez une main stable et appliquez une pression constante pendant le perçage.

#### **5. Finalisation :**

- Une fois le perçage terminé, éteignez et débranchez la perceuse.
- Retirez soigneusement le foret de la pièce à travailler.
- Nettoyez la zone de travail et retirez tous les débris.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez les forets usés ou endommagés conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les forets dans les déchets ordinaires ; vérifiez les options de recyclage dans votre région.
- Assurez-vous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable, en suivant les directives locales de gestion des déchets.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire, veuillez contacter directement le fabricant. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main pour référence.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les FORETS DE SONDE EN FIL DE LONGUEUR JOBBER. Priorisez toujours la sécurité et l'utilisation appropriée pour maximiser les performances et la longévité de vos outils. Merci de votre attention à ces directives importantes.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)