

TÊTE D'OUTIL ARMANOV POUR DILLON RL550 - SANS JEU - COMPATIBLE FREE-FLOAT - ARMANOV Dillon RL550 ToolHead - sans jeu - compatible Free-Float

[Rechargement](#) > [Presses de Rechargement](#) > [Accessoires Presses de Rechargement](#)

Que fait la tête d'outil flottante ?

Cette tête d'outil Free-Float, Zero-Play a des anneaux de verrouillage qui permettent aux matrices de redimensionnement et de siège de flotter. Cette action flottante permet aux matrices de se centrer exactement au-dessus de chaque cartouche pour le meilleur alignement possible et des munitions plus concentriques.

NO IMAGE
AVAILABLE

Qu'est-ce que le Zero Play ?

Cette tête d'outil n'utilise pas les goupilles de tête d'outil d'origine fournies par Dillon. Cette tête d'outil est fixée avec deux vis M3 et soulève la tête d'outil en position supérieure. Lorsque vous faites descendre les douilles, la tête d'outil ne bouge pas et les douilles sortent en ligne droite. La meilleure pratique est de desserrer légèrement les vis M3 et de pousser la plaque d'index avec la douille dans les matrices, puis de resserrer les vis M3 dans la meilleure position de la tête d'outil.

Qu'est-ce que la concentricité et pourquoi est-ce important ?

La concentricité se réfère à la façon dont la balle est droite au-dessus de la cartouche chargée. Une balle qui est droite entrera dans le rayage du canon de cette façon. Les balles qui entrent dans le rayage légèrement de travers ne tirent pas avec leur plus haute précision.

Quel est le problème avec l'utilisation des têtes d'outil OEM ?

Les presses Dillon sont de grandes machines fabriquées selon des normes de haute qualité. Cependant, les têtes d'outil en fonte ont des limitations. Comment savons-nous si la bride de la tête d'outil est plate ? Comment savons-nous que chaque station fileté dans la tête d'outil est parfaitement alignée avec la plaque de douille ? Comment savons-nous que les stations sont également espacées ? Tous ces domaines peuvent entraîner des désalignements possibles et conduire à des munitions qui ne sont pas aussi concentriques qu'elles pourraient l'être. La tête d'outil est le dernier maillon entre vos matrices et votre presse, donc il est logique que la qualité soit extrêmement importante. Avec plus de 100 000 EUR de matrices, de mesure de poudre et d'autres accessoires montés dans votre tête d'outil, ne voulez-vous pas savoir qu'elle est la meilleure disponible !

Qu'est-ce qui est différent avec la nouvelle tête d'outil usinée CNC ?

Ces têtes d'outil sont fabriquées selon les normes les plus élevées. Elles sont usinées CNC à partir d'aluminium 6082, qui est beaucoup plus résistant et a moins de flexion qu'une tête d'outil en fonte. Toutes les dimensions critiques sont usinées en une seule opération, garantissant que toutes les surfaces sont vraies et alignées les unes par rapport aux autres. Les trous de matrice sont positionnés avec un degré de précision très élevé et les filetages 7/8-14 sont

usinés avec des tolérances serrées pour un ajustement et un alignement précis, ce qui permet d'obtenir des matrices plus précisément centrées dans chaque trou et mieux alignées avec les douilles dans la plaque de douille. La bride est également plus plate que ce qui peut être obtenu avec une tête d'outil en fonte.

- Fabriqué en Europe
- Comprend des vis M3 et une clé hexagonale
- Prêt pour les anneaux Free-float

Caractéristiques

- Nom: [ARMANOV Dillon RL550 ToolHead - sans jeu - compatible Free-Float](#)
- Fabricant: [ARMANOV](#)
- Référence: EU2009906
- N° fabr.: DTH550FF-BL
- Couleur: Noir
- Matériau: Aluminum
- Poids du colis: 0.254kg
- Hauteur d'expédition: 35mm
- Largeur d'expédition: 103mm
- Longueur d'expédition: 105mm
- EAN: 0712195457070

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité du Produit : ARMANOV DILLON RL550 TOOLHEAD ZERO PLAY FREE FLOAT READY](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité du Produit : ARMANOV DILLON RL550 TOOLHEAD ZERO PLAY FREE FLOAT READY

Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité du produit pour la tête d'outil ARMANOV Dillon RL550. Ce document fournit des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement ce guide avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement par des adultes ou des personnes ayant une formation adéquate.
- Vérifiez régulièrement l'état du produit pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne modifiez pas le produit de manière non autorisée.
- Conservez ce guide à portée de main pour référence future.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Utilisation de l'outil :**
 - Utilisez toujours des équipements de protection individuelle, tels que des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation de la tête d'outil.
 - Ne placez jamais vos mains ou d'autres objets près des zones mobiles pendant le fonctionnement.
- **Manipulation des douilles :**
 - Assurez-vous que les douilles sont correctement positionnées avant de commencer le processus de rechargement.
 - Ne forcez jamais les douilles dans les matrices. Cela peut causer des dommages à l'outil et à la matrice.
- **Installation :**
 - Suivez les instructions d'installation à la lettre pour éviter les erreurs qui pourraient entraîner des accidents.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

Installation

1. Dévissez les vis M3 existantes de votre tête d'outil d'origine.
2. Installez la tête d'outil ARMANOV en la plaçant sur la presse et en l'alignant correctement avec les stations de matrices.
3. Fixez la tête d'outil en utilisant les deux vis M3 fournies. Serrezles de manière à ce que la tête soit en position supérieure.
4. Vérifiez que la tête d'outil est stable et bien fixée avant de commencer l'utilisation.

Utilisation

1. Chargez les douilles dans les matrices, en vous assurant qu'elles sont correctement alignées.
2. Lorsque vous faites descendre les douilles, vérifiez que la tête d'outil reste immobile pour garantir un alignement correct.
3. Si nécessaire, ajustez la position de la tête d'outil en desserrant légèrement les vis M3, en poussant la plaque d'index avec la douille, puis en resserrant les vis M3.

Instructions d'Élimination

- Lorsque vous n'utilisez plus le produit ou qu'il est endommagé, suivez les réglementations locales pour l'élimination des déchets.
- Ne jetez pas le produit dans les ordures ménagères. Recyclez-le si possible, en respectant les directives de recyclage de votre région.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de sécurité de l'UE approprié.

Merci d'avoir pris le temps de lire ce guide de sécurité. Votre sécurité est notre priorité. Utilisez ce produit de manière responsable et assurez-vous de suivre toutes les directives fournies.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr