

DILLON 650 Tête d'outil - zéro jeu - compatible free-float - ARMANOV Dillon 650 - 750 ToolHead - zéro jeu - compatible Free- Float - bleu

[Rechargement](#) > [Presses de Rechargement](#) > [Accessoires Presses de Rechargement](#)

Que fait la tête d'outil Free-Float, Zero-Play ?

Cette tête d'outil dispose de bagues de verrouillage qui permettent aux matrices de calibrage et de siège de flotter. Cette action de flottement permet aux matrices de se centrer exactement au-dessus de chaque cartouche pour un meilleur alignement possible et des munitions plus concentriques.

Qu'est-ce que le Zero Play ?

Cette tête d'outil n'utilise pas les broches de tête d'outil d'origine fournies par Dillon. Cette tête d'outil est fixée avec deux vis M3 et soulève la tête d'outil en position haute. Lorsque vous faites descendre les douilles, la tête d'outil ne bouge pas et les douilles sortent en ligne droite. La meilleure pratique est de desserrer un peu les vis M3 et de pousser la plaque d'index avec la douille dans les matrices, puis de resserrer les vis M3 dans la meilleure position de la tête d'outil.

NO IMAGE
AVAILABLE

Qu'est-ce que la concentricité et pourquoi est-ce important ?

La concentricité fait référence à la façon dont la balle est droite au-dessus de la cartouche chargée. Une balle qui est droite pénètre dans le rayage du canon de cette manière. Les balles qui pénètrent dans le rayage légèrement de travers ne tirent pas avec leur plus grande précision.

Quel est le problème avec l'utilisation des têtes d'outil OEM ?

Les presses Dillon sont d'excellentes machines fabriquées selon des normes de haute qualité. Cependant, les têtes d'outil en fonte ont des limitations. Comment savons-nous si la bride de la tête d'outil est plate ? Ou comment savons-nous que chaque station filetée dans la tête d'outil est parfaitement alignée avec la plaque de douille ? Comment savons-nous que les stations sont également espacées ? Tous ces aspects peuvent entraîner des désalignements possibles et aboutir à des munitions qui ne sont pas aussi concentriques qu'elles pourraient l'être. La tête d'outil est le dernier lien entre vos matrices et votre presse, il est donc logique que la qualité soit extrêmement importante. Avec plus de 100 000 EUR de matrices, de mesure de poudre et d'autres accessoires montés dans votre tête d'outil, ne voulez-vous pas savoir que c'est le meilleur disponible !

Qu'est-ce qui est différent avec la nouvelle tête d'outil usinée CNC ?

Ces têtes d'outil sont fabriquées selon les normes les plus élevées. Elles sont usinées CNC à partir d'aluminium 6082, qui est beaucoup plus résistant et a moins de flexibilité qu'une tête d'outil en fonte. Toutes les dimensions critiques sont usinées en une seule opération, garantissant que toutes les surfaces sont vraies et alignées les unes par rapport aux autres. Les trous de matrice sont positionnés avec un très haut degré de précision et les filets 7/8-14 sont usinés avec des tolérances serrées pour un ajustement et un

alignement précis, permettant aux matrices d'être plus précisément centrées dans chaque trou et mieux alignées avec les douilles dans la plaque de douille. La bride est également plus plate que ce qui peut être obtenu avec une tête d'outil en fonte.

- Fabriqué en Europe
- Inclut des vis M3 et une clé hexagonale
- Prêt pour les anneaux Free-float

Caractéristiques

- Nom: [ARMANOV Dillon 650 - 750 ToolHead - zéro jeu - compatible Free-Floating - bleu](#)
- Fabricant: [ARMANOV](#)
- Référence: EU2009909
- N° fabr.: DTH650FF-BU
- Couleur: Bleu
- Matériau: Aluminum
- Poids du colis: 0.42kg
- Hauteur d'expédition: 35mm
- Largeur d'expédition: 103mm
- Longueur d'expédition: 105mm
- EAN: 0712195456677

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour l'Utilisation de la Tête d'Outil ARMANOV DILLON 650 ZERO PLAY FREE FLOAT READY](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour l'Utilisation de la Tête d'Outil ARMANOV DILLON 650 ZERO PLAY FREE FLOAT READY

Introduction

Merci d'avoir choisi la tête d'outil ARMANOV DILLON 650 ZERO PLAY FREE FLOAT READY. Ce produit est conçu pour améliorer la précision de vos rechargements. Cependant, pour garantir un usage sûr et efficace, il est essentiel de suivre certaines directives de sécurité. Ce guide vous fournira des informations sur l'utilisation sécurisée de ce produit conformément à la réglementation générale de sécurité des produits de l'UE (GPSR).

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions avant d'utiliser la tête d'outil.
- Conservez ce guide à portée de main pour référence future.
- Vérifiez régulièrement l'état de votre tête d'outil pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laissez pas les enfants utiliser ce produit sans supervision appropriée.
- Si vous avez des doutes sur l'utilisation de la tête d'outil, consultez un professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement des matrices compatibles avec la tête d'outil ARMANOV DILLON 650.
- Ne serrez pas excessivement les vis M3, car cela peut affecter le fonctionnement de la tête d'outil.
- Assurez-vous que la tête d'outil est correctement installée avant de commencer le rechargement.
- Évitez d'utiliser la tête d'outil dans des conditions humides ou poussiéreuses.
- Portez des lunettes de protection lors de la manipulation de munitions et d'outils.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation de la Tête d'Outil:

- Retirez la tête d'outil d'origine de votre presse Dillon.
- Installez la tête d'outil ARMANOV en utilisant les vis M3 fournies.
- Serrez les vis de manière à ce que la tête d'outil soit fixée solidement mais sans excès.
- Vérifiez que la tête d'outil est en position haute avant de commencer.

2. Utilisation de la Tête d'Outil:

- Insérez les douilles dans la plaque de douille.
- Abaissez les douilles en veillant à ce que la tête d'outil ne bouge pas.
- Ajustez la position de la tête d'outil si nécessaire pour un meilleur alignement.
- Effectuez vos rechargements en suivant les bonnes pratiques de sécurité.

3. Maintenance:

- Nettoyez régulièrement la tête d'outil pour éviter l'accumulation de résidus.
- Inspectez les vis M3 et remplacez-les si elles sont endommagées.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas la tête d'outil dans les ordures ménagères.
- Renseignez-vous sur les programmes de recyclage dans votre région pour l'élimination des matériaux en

- aluminium.
- Suivez les réglementations locales concernant l'élimination des outils et équipements.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE approprié.

En suivant ces directives, vous contribuerez à garantir votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation de la tête d'outil ARMANOV DILLON 650. Merci de votre attention et de votre engagement envers la sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr